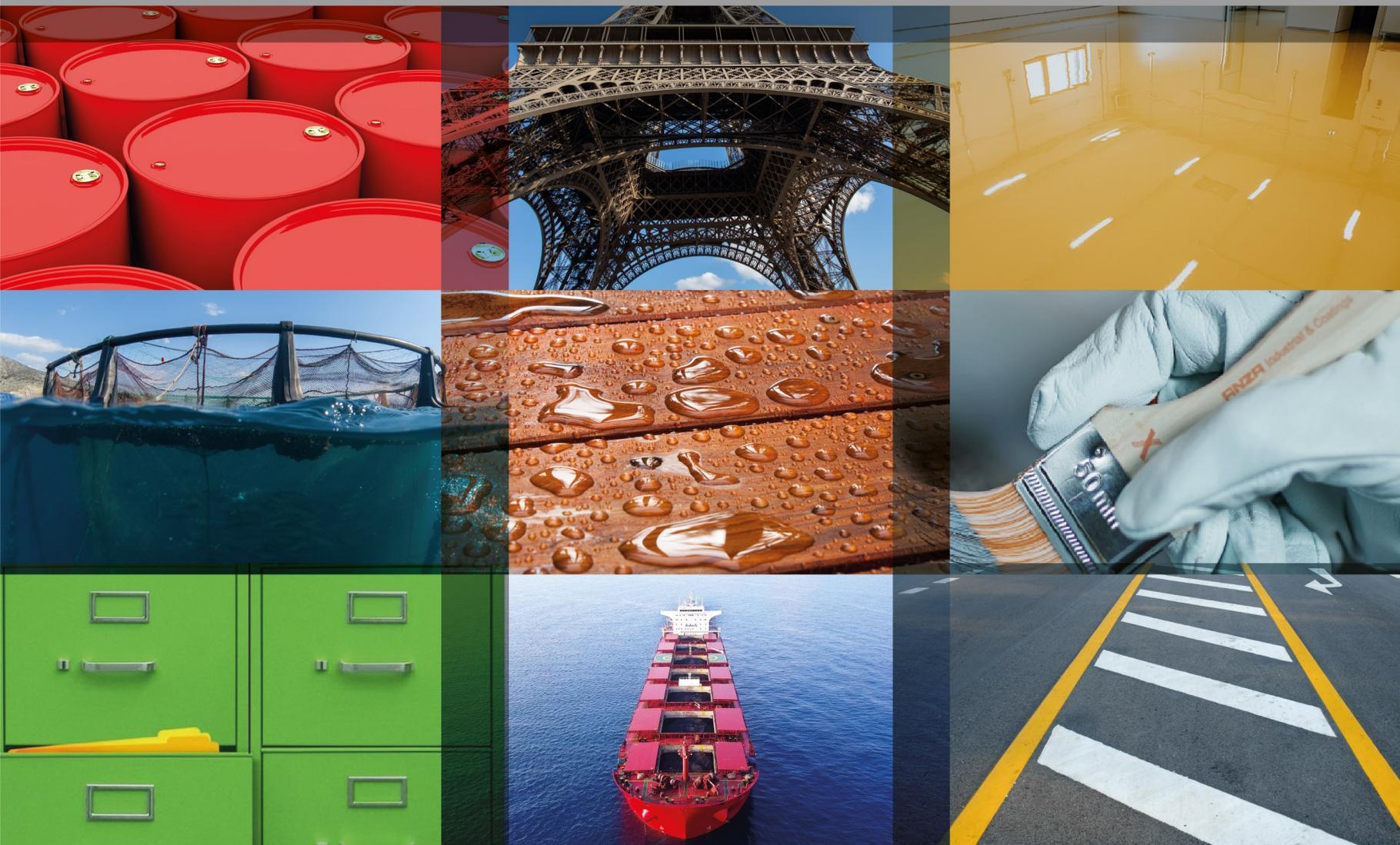


# PRODUCTOS INDUSTRIALES

## 2023 CHILE



# Índice

---

<u>Protección estructural .....</u>	<u>3</u>
<u>Madera Industrial .....</u>	<u>21</u>
<u>Pintura en Polvo .....</u>	<u>33</u>
<u>Envases .....</u>	<u>39</u>
<u>Pisos .....</u>	<u>43</u>
<u>Antifouling para redes .....</u>	<u>49</u>
<u>Herramientas Anza .....</u>	<u>51</u>
<u>Sucursales Mundo Pintura.....</u>	<u>54</u>



# Protección estructural

## SOLUCIONES DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Los daños causados por la corrosión son uno de los grandes problemas que enfrenta la industria a nivel mundial. Nuestros productos permiten dar una solución a estos, prolongando la vida útil y cuidando la estética de tus activos.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 1 componente

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	ALQUÍDICOS	<b>ALKYDPRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación alquídica</li> <li>✓ Para estructuras de acero y aluminio</li> <li>✓ Resistente a temperaturas de hasta 120°C</li> <li>✓ Interior / Exterior</li> <li>✓ Certificado de no propagación de llama</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 1, 5 y 20 L Rojo 5 y 20 L Blanco 5 L	52%	Rendimiento: 10-17 m <sup>2</sup> /L Secado: 2,5 hrs. Repintado: 16 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo, Airless
		<b>PILOT QD PRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación alquídica de secado rápido</li> <li>✓ Pigmentado con fosfato de zinc</li> <li>✓ Para estructuras de acero y aluminio</li> <li>✓ Resistente a temperaturas de hasta 120 °C</li> <li>✓ Interior / Exterior</li> <li>✓ Certificado de no propagación de llama</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 125 µm secos por capa</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 5 y 10 L Rojo 5 L	56%	Rendimiento: 4,5-14 m <sup>2</sup> /L Secado: 15 min Repintado: 1,5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo, Airless
Ceresita	GALVANIZADO EN FRÍO	<b>GALVANIZADO EN FRÍO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Anticorrosivo formulado en base a resinas especiales y zinc metálico</li> <li>✓ Protección catódica a estructuras de acero Norma SSPC Paint Specification No. 20, Nivel 2, referente a primer ricos en zinc</li> </ul>	<b>Opaco</b> Gris galvanizado ¼ gal, 1 gal		Rendimiento: Entre 20 y 38 m <sup>2</sup> /gal Secado: 30 min Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo, Airless
		<b>SPRAY GALVANIZADO EN FRÍO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Anticorrosivo formulado en base a resinas especiales y zinc metálico</li> <li>✓ En spray, ideal para retoques</li> <li>✓ Protección catódica a estructuras de acero Norma SSPC Paint Specification No. 20, Nivel 2, referente a primer ricos en zinc</li> </ul>	<b>Opaco</b> Gris galvanizado Spray		Rendimiento: Entre 14 y 28 m <sup>2</sup> /gal Secado: 30 min Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: El mismo envase
	<b>SPRAY ALQUÍDICOS</b>	<b>AEROSOL ANTIÓXIDO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Anticorrosivo en base a resinas alquídicas modificadas y pigmentos inhibidores de la corrosión en formato aerosol</li> <li>✓ Fácil de aplicar</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris, Rojo Spray		Rendimiento: 1,4 m <sup>2</sup> /Envase Secado: 15 min Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: El mismo envase

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 2 componentes

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>PENGUARD PRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación epóxica</li> <li>✓ Para estructuras de acero, acero inoxidable, aluminio, hormigón, acero galvanizado</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Forma parte de un sistema certificado de no propagación de llama</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 60 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b>                      Gris: 5 y 20 L (Suma A+B)                      Rojo 5 y 20 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	51%	Rendimiento: 8,5-12,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)
<b>PENGUARD HB</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recubrimiento Epóxico</li> <li>✓ Para estructuras de acero, acero inoxidable, aluminio, hormigón, acero galvanizado</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 150 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b>                      Blanco y Gris: 20 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	54%	Rendimiento: 3,6-6,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 2,5 hrs. Repintado: 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)
<b>PENGUARD EXPRESS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado</li> <li>✓ Para estructuras de acero, aluminio, hormigón y galvanizados</li> <li>✓ Para ambientes en no inmersión</li> <li>✓ Secado rápido Puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 250 µm secos por capa</li> <li>✓ Forma parte de un sistema certificado de no propagación de llama</li> </ul>	<p><b>Mate</b>                      Gris y Rojo: 10 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	74%	Rendimiento: 3-9,9 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)
<b>PENGUARD EXPRESS MIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado pigmentado con óxido de hierro micáceo</li> <li>✓ Para estructuras de acero, aluminio, hormigón y acero inoxidable</li> <li>✓ Para ambientes en no inmersión</li> <li>✓ Secado rápido Puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 250 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b>                      Gris y Rojo 10 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	74%	Rendimiento: 3-9,9 m <sup>2</sup> /L Secado: 2 hrs. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)
<b>PENGUARD EXPRESS ZP</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado pigmentado con fosfato de zinc</li> <li>✓ Para estructuras de acero</li> <li>✓ Para ambientes en no inmersión</li> <li>✓ Secado rápido Puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 250 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b>                      Gris, Blanco y Rojo 10 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	74%	Rendimiento: 3-9,9 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)
<b>PENGUARD EXPRESS CF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado</li> <li>✓ Para estructuras de acero, aluminio, acero inoxidable y acero galvanizado</li> <li>✓ Para ambientes en no inmersión</li> <li>✓ Secado rápido Puede ser aplicado desde los 0° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 250 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b>                      Colores por MCI 20 L (Suma A+B)                      Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	77%	Rendimiento: 3,1-7,7 m <sup>2</sup> /L Secado: 2,5 hrs. Repintado: 3 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)

Jotun

EPÓXICOS

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Para pequeñas áreas, pero no recomendable para primeras capas

# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 2 componentes

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	EPÓXICO	<b>JOTACOTE UNIVERSAL N10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Formulado como recubrimiento anticorrosivo universal, todo uso</li> <li>✓ Para todo el año en nuevas construcciones donde se requiere un secado rápido para pronta manipulación</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C</li> <li>✓ Se puede usar también en estanques de lastre y petróleo crudo</li> </ul>	<b>Mate</b> Aluminio, Rojo 20 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3 A por 1 B	72%	Rendimiento: 2,4-9,6 m <sup>2</sup> /L Secado: 2 hrs. (versión QD 1 hr.) Repintado: 4 hrs. (versión QD 2 hrs.) Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (**), Rodillo (***)
	EPOXI VINÍLICO	<b>SAFEGUARD UNIVERSAL ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Formulado como sellador entre imprimaciones epoxi y sistemas antifouling</li> <li>✓ Para imprimaciones aprobadas sobre superficies de aluminio, acero, acero galvanizado e inoxidable</li> <li>✓ Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C</li> </ul>	<b>Semibrillante</b> Plum 18 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 5 A por 1 B	62%	Rendimiento: 3,1-12,4 m <sup>2</sup> /L Secado: 2 hrs. Repintado: 10 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (***)
	EPÓXICO RICO EN ZINC	<b>BARRIER 80 S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación epoxi rica en zinc reforzada cerámicamente</li> <li>✓ Para la protección del acero chorreado</li> <li>✓ Adecuado para sustratos de acero, reparación de silicatos inorgánicos de zinc y acero galvanizado dañado</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 2 y la ISO12944-5</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 100 µm secos por capa</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 8,75 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 6 A por 1 B	67%	Rendimiento: 6,7-11,1 m <sup>2</sup> /L Secado: 8 min Repintado: 3 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (***)
	<b>BARRIER 90</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación epoxi rica en zinc</li> <li>✓ Para la protección del acero chorreado</li> <li>✓ Adecuado para sustratos de acero, reparación de silicatos inorgánicos de zinc y acero galvanizado dañado</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 1 y la ISO12944</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 90 µm secos por capa</li> <li>✓ Con alto contenido en polvo de zinc</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 8,75 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 6 A por 1 B	58%	Rendimiento: 6,4-23,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 10 min Repintado: 1,5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (***)	
	<b>BARRIER PLUS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación epoxi rica en zinc</li> <li>✓ Para la protección del acero chorreado</li> <li>✓ Adecuado para sustratos de acero, reparación de silicatos inorgánicos de zinc y acero galvanizado dañado</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 2 y la ISO12944</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 125 µm secos por capa</li> <li>✓ Con alto contenido en polvo de zinc</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 8,75 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3,38 A por 1 B	60%	Rendimiento: 4,8-12 m <sup>2</sup> /L Secado: 25 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (***)	
	<b>BARRIER ZEP</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación epoxi zinc</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 90 µm secos por capa</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris 9 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 8 A por 1 B	54%	Rendimiento: 6-13,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 10 min Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Air-less, Brocha (***)	

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Para pequeñas áreas, pero no recomendable para primeras capas

# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 2 componentes

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	EPÓXICO RICO EN ZINC	<b>BARRIER SMART PACK</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Diseñado para aplicación a brocha y rodillo, es ideal para reparaciones y retoques de mantenimiento</li> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Adecuado para sustratos de acero, reparación de silicatos inorgánicos de zinc y acero galvanizado dañado</li> <li>✓ Reforzado con componentes cerámicos</li> <li>✓ Mezcla 1:1 para una fácil mezcla y reducción de sobrantes</li> <li>✓ Imprimación epoxi rica en zinc</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 2 y la ISO12944</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 125 µm secos por capa</li> <li>✓ Alto contenido en polvo de zinc</li> </ul>	<p><b>Mate</b> Gris</p> <p>6 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 1 A por 1 B</p>	70%	<p>Rendimiento: 5,6-11,7 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 20 min</p> <p>Repintado: 2,5 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 17</p> <p>Herramienta de aplicación: Airless, Brocha, Rodillo</p>
	SILICATO INORGÁNICO DE ZINC	<b>RESIST 78</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación silicato de etilo rica en zinc</li> <li>✓ Resistente a temperaturas de hasta 400°C continuo</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 2 y la ISO12944</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 90 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b></p> <p>11,6 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 9 A por 2,6 B</p>	72%	<p>Rendimiento: 7,4-13,4 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 15 min</p> <p>Repintado: 4 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 4 o 25</p> <p>Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)</p>
		<b>RESIST 86</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación silicato de etilo rica en zinc</li> <li>✓ Resistente a temperaturas de hasta 400°C continuo</li> <li>✓ Cumple con los requerimientos de composición de la SSPC Paint n° 20 nivel 1 y la ISO12944</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 90 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Mate</b></p> <p>10,6 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 8 A por 2,6 B</p>	67%	<p>Rendimiento: 7,4-13,4 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 15 min</p> <p>Repintado: 4 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 4 o 25</p> <p>Herramienta de aplicación: Airless, Brocha (**)</p>
	EPOXI MASTIC	<b>JOTAMASTIC SMART PACK (VERSIÓN STD Y ALU)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic</li> <li>✓ Diseñado para aplicación a brocha y rodillo, es ideal para reparaciones y retoques de mantenimiento</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Para estructuras de acero, acero inoxidable, hormigón, acero galvanizado</li> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Puede ser aplicado sobre soportes metálicos no chorreados</li> <li>✓ Mezcla 1:1 para una fácil mezcla y reducción de sobrantes</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 120 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b></p> <p>Alu, Gris, Rojo</p> <p>10 L (Suma A+B), Otros colores a pedido</p> <p>Relación de Mezcla en vol: 1 A por 1 B</p>	75%	<p>Rendimiento: 6,1-14,7 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 4 hrs.</p> <p>Repintado: 7 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 17</p> <p>Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo</p>
		<b>JOTAMASTIC SMART PACK HB (VERSIÓN STD Y ALU)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Protección duradera en ambientes con alta corrosividad</li> <li>✓ Mezcla 1:1 para una fácil mezcla y reducción de sobrantes</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 200 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b></p> <p>Alu, Gris, Rojo</p> <p>10 L (Suma A+B)</p> <p>Relación de Mezcla en vol: 1 A por 1 B</p>	78%	<p>Rendimiento: 3,8-7,7 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 4 hrs.</p> <p>Repintado: 11 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 17</p> <p>Herramienta de aplicación: Airless, Brocha, Rodillo</p>
		<b>JOTAMASTIC 70</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación o intermedia epoxi mastic</li> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Aplicación desde los -5°C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 250 µm secos por capa</li> <li>✓ Para ambientes de no inmersión</li> <li>✓ Para estructuras de acero</li> </ul>	<p><b>Mate</b></p> <p>Alu, Gris y Rojo,</p> <p>18 L o 5 L (Suma A+B)</p> <p>Relación de Mezcla en vol: 5 A por 1 B</p>	77%	<p>Rendimiento: 3,1-7,7 m<sup>2</sup>/L</p> <p>Secado: 2,5 hrs.</p> <p>Repintado: 7 hrs.</p> <p>Diluyente: Jotun Thinner n° 17</p> <p>Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Para pequeñas áreas, pero no recomendable para primeras capas

# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 2 componentes

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>JOTAMASTIC 80</b> (VERSIÓN STD, ALU Y WG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión (sólo versión Alu) como no inmersión</li> <li>✓ Recomendado para estructuras y superficies de acero donde no es posible o no se desea realizar un chorreado, surface tolerance</li> <li>✓ Con el componente B WG puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 200 µm secos por capa</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b> Alu, Gris 38, Rojo, Off White 16,46 L (WG 18 L) (Suma A+B) Otros colores a pedido Relación de Mezcla en vol: 7 A por 1 B (4 A por 1 B Ver WG)</p>	<p>75%</p> <p>72% (ver Alu)</p>	<p>Rendimiento: 6,1-14,7 m<sup>2</sup>/L Secado: 4 hrs. Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**)</p>
<b>JOTAMASTIC 87</b> (VERSIÓN STD, ALU Y WG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic de alto espesor</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Recomendado para estructuras y superficies de acero donde no es posible o no se desea realizar un chorreado, surface tolerance</li> <li>✓ Con el componente B WG puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 300 µm secos por capa</li> <li>✓ Forma parte de un sistema certificado no propagador de llama</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b> Gris 38 18,7 L (WG 20 L) (Suma A+B) Otros colores a pedido Relación de Mezcla en vol: 6 A por 1 B (4 A por 1 B Ver WG)</p>	<p>82%</p> <p>74% (ver WG)</p> <p>87% (ver Alu)</p> <p>77% (ver Alu WG)</p>	<p>Rendimiento: 2,7-5,5 m<sup>2</sup>/L (Ver Std) Secado: 7 hrs. (std), 3,5 hrs. (WG), 4 hrs. (std Alu), 2,5 hrs. (WG Alu) Repintado: 10 hrs. (std), 6 hrs. (WG), 10 hrs. (Std Alu), 6 hrs. (WG Alu) Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>
<b>JOTAMASTIC 87 GF</b> (VERSIÓN STD Y WG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic de alto espesor</li> <li>✓ Reforzado con escamas de fibra de vidrio, para una mejor resistencia a la abrasión y a arañazos</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Recomendado para estructuras y superficies de acero donde no es posible o no se desea realizar un chorreado, surface tolerance</li> <li>✓ Con el componente B WG puede ser aplicado hasta -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 350 µm secos por capa</li> <li>✓ Forma parte de un sistema certificado no propagador de llama</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b> Colores limitados a pedido 18,7 L (WG 20 L) (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 6 A por 1 B (4 A por 1 B Ver WG)</p>	<p>80%</p> <p>70% (ver WG)</p>	<p>Rendimiento: 2,3-4 m<sup>2</sup>/L (Ver Std) Secado: 4 hrs. (std), 2,5 hrs. (WG) Repintado: 10 hrs. (std), 5 hrs. (WG) Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>
<b>JOTAMASTIC 90</b> (VERSIÓN WG, GF Y ALU)	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic de alto espesor</li> <li>✓ Tanto para ambientes en inmersión como no inmersión</li> <li>✓ Recomendado para estructuras y superficies de acero donde no es posible o no se desea realizar un chorreado, surface tolerance</li> <li>✓ Colores disponibles a través del Sistema Multicolor Industrial (MCI)</li> <li>✓ Con el componente B WG puede ser aplicado desde los -5° C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 300 µm secos por capa</li> <li>✓ Forma parte de un sistema certificado no propagador de llama</li> </ul>	<p><b>Semibrillante</b> Colores por MCI Alu a pedido 20 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3,5 A por 1 B</p>	<p>80%</p>	<p>Rendimiento: 2,7-8 m<sup>2</sup>/L Secado: 3,5 hrs. (WG) Repintado: 2 hrs. (WG) Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>

Jotun

EPOXI MASTIC

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Para pequeñas áreas, pero no recomendable para primeras capas

# Imprimaciones y capas intermedias

## Productos de 2 componentes

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	EPOXI MASTIC	<b>JOTAMASTIC SF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic, sin solvente</li> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Adecuado para inmersión temprana</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 300 µm secos por capa</li> <li>✓ Para estructuras de acero</li> </ul>	<p><b>Brillante</b> RAL 7038, 14,67 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3 A por 1 B</p>	99%	<p>Rendimiento: 3,1-6,1 m<sup>2</sup>/L Secado: 10 hrs. Repintado: 26 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>
		<b>MARATHON 550</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic que puede aplicarse sobre sustratos húmedos</li> <li>✓ Compatibles con sustratos con poca preparación (Surface Tolerant)</li> <li>✓ Alta resistencia a la abrasión, para uso en pilotes de muelles en zonas de intermarea</li> <li>✓ Para ambientes con una muy alta corrosividad</li> <li>✓ Posee excelente resistencia al desprendimiento catódico</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 550 µm secos por capa</li> <li>✓ Para estructuras de acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, hormigón</li> <li>✓ Continúa con el proceso de curado una vez en inmersión</li> </ul>	<p><b>Brillante</b> Colores por MCI 18 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B</p>	85%	<p>Rendimiento: 1,5-4,3 m<sup>2</sup>/L Secado: 4 hrs. Repintado: 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)</p>
Chilcorrofin	EPOXI NOVOLAC	<b>CEREMASTIC 3000 / CEREMASTIC 3000 GF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Mayor resistencia a la corrosión y a la abrasión</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 300 µm secos por capa</li> <li>✓ Resistente a derrames de ácido sulfúrico</li> <li>✓ Versión Ceremastic 3000 GF reforzada con escamas de vidrio para una mayor resistencia</li> </ul>	<p><b>Brillante</b> Variedad limitada de colores 4 gal (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3 A por 1 B</p>	98%	<p>Rendimiento: 12-19 m<sup>2</sup>/gal Secado: 6 hrs. Repintado: 12 hrs. Diluyente: CE-100 Novolac Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**)</p>
		<b>FINOXID PA-720</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Anticorrosivo epóxico base agua, para estructuras de acero y acero galvanizado</li> <li>✓ Para ambientes de no inmersión</li> </ul>	<p><b>Satinado</b> Blanco: 1,5 GL (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B</p>	45%	<p>Rendimiento: 17-34 m<sup>2</sup>/Gl Secado: 5 hrs. Repintado: 12 hrs. Diluyente: Agua dulce Herramienta de aplicación: Airless, Pistola convencional, Brocha(**)</p>

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Para pequeñas áreas, pero no recomendable para primeras capas

## Productos de 1 componente

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Chilcorrofin	ALQUÍDICOS	<b>ESMALTE EXTERIOR DOD-E699</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte alquídico modificado</li> <li>✓ Resistentes a ambientes marinos</li> <li>✓ Flexible</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Gris F-20 1 gal	52%	Rendimiento: 49-66 m <sup>2</sup> /gal Secado: 3 hrs. Repintado: 24 hrs. mínimo Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, brocha (retoques)
		<b>PILOT II</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte alquídico (secado por oxidación)</li> <li>✓ Buena resistencia y estabilidad de color a la intemperie</li> <li>✓ Interior / Exterior</li> <li>✓ Forma parte de un sistema completo retardador de llama</li> <li>✓ Puede ser usado en acero o madera</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Brillante</b> MCI 1, 5 y 20 L 5 L Blanco, Azul 20, Verde 257, Negro 20 L Blanco, Verde 257	48%	Rendimiento: 9,6-16 m <sup>2</sup> /L Secado: 3 hrs. Repintado: 16 hrs. mínimo Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo, Airless
Jotun	ACRÍLICOS SOLVENTE	<b>PIONER TOPCOAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte acrílico base solvente (secado físico)</li> <li>✓ Buena resistencia y estabilidad de color a la intemperie Interior / Exterior</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Puede ser usado sobre acero, hormigón y madera</li> <li>✓ Puede ser usado a bajas temperaturas</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> MCI 5 L	34%	Rendimiento: 5,7-8,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Brocha(**), Rodillo, Airless
		<b>CONSEAL TOUCH-UP</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte acrílico base solvente (secado físico)</li> <li>✓ Autoimprimante</li> <li>✓ Alto espesor (hasta 120 µm por capa) y secado rápido</li> <li>✓ Para ser usado en ambientes de no inmersión</li> <li>✓ Puede ser usado a bajas temperaturas</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Mate</b> MCI 5 y 20 L	49%	Rendimiento: 4,1-6,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 10 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo(***), Airless
		<b>PILOT WF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte acrílico base agua (secado físico)</li> <li>✓ Buena resistencia y estabilidad de color a la intemperie</li> <li>✓ Interior / Exterior</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Puede ser usado sobre acero, hormigón y madera</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> 5L, 20 L	39%	Rendimiento: 4,9-9,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 25 min Repintado: 1,5 hrs. Diluyente: Agua Herramienta de aplicación: Brocha, Rodillo, Airless
Chilcorrofin	ALQUÍD SILICONA	<b>ALQUÍD SILICONA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte en base a resinas alquídicas siliconadas</li> <li>✓ Resistente a la humedad y a la radiación UV</li> <li>✓ Interior / Exterior</li> <li>✓ Resistencia a la temperatura de hasta 180°C en trabajo continuo</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Gris Costado Buque 1 gal, 5 gal	45%	Rendimiento: 43-68 m <sup>2</sup> /gal Secado: 4 a 6 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 2 Herramienta de aplicación: Airless spray, pistola convencional, brocha o rodillo

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Puede usarse pero no se recomienda para primera capa

## Productos de 2 componentes

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
EPOXICOS	Jotun	PENGUARD FC	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Acabado epoxi-poliamida de alto espesor</li> <li>✓ Autoimprimante</li> <li>✓ Puede ser usado sobre acero, acero inox, aluminio y hormigón</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> <li>✓ Se puede aplicar desde los 0°C</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Colores por MCI 5 L y 20 L (suma A+B) Kit 5 L (Suma A+B): Blanco, Gris 149, Rojo RAL 3000, Azul 5005, Gris RAL 7042 Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	62%	Rendimiento: 3,1-7,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 2,5 hrs. Repintado: 7,5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Rodillo(***), brocha(**)
		PENGUARD TOPCOAT	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Acabado epoxi-poliamida</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores por MCI 5 L (suma A+B) Kit 5 L (Suma A+B): Amarillo RAL 1023, Naranja RAL 2004 Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	50%	Rendimiento: 8,3-12,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 1,5 hrs. Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Brocha(**), Rodillo, Airless
POLIURETANO	Jotun	HARDTOP AX	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte de poliuretano recomendado como acabado en sistemas epoxi / epoxi mastic</li> <li>✓ Gran durabilidad</li> <li>✓ Excelente resistencia y estabilidad de color y brillo.</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores por MCI 5 L y 20 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	63%	Rendimiento: 6,3-13 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Brocha(**), Rodillo, Airless
		HARDTOP FLEXI	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recubrimiento de poliuretano flexible</li> <li>✓ Alto contenido en sólidos</li> <li>✓ Buena resistencia a impactos</li> <li>✓ Buena retención de brillo y color</li> <li>✓ Puede ser aplicado directamente sobre metal en ambientes de baja corrosividad atmosférica</li> <li>✓ Los objetos pintados puede ser manipulados o almacenados después de un corto intervalo de secado</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores por MCI 5 L y 20 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	64%	Rendimiento: 4,3-13 m <sup>2</sup> /L Secado: 1,5 hrs. Repintado: 3 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Airless, Rodillo(***), brocha(**)
		HARDTOP HB	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte de poliuretano recomendado como acabado en sistemas epoxi / epoxi mastic</li> <li>✓ Gran durabilidad</li> <li>✓ Excelente resistencia y estabilidad de color a la intemperie</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Mate</b> 5 L (suma A+B) A pedido Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	50%	Rendimiento: 5-8,3 m <sup>2</sup> /L Secado: 2 hrs. Repintado: 6 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Brocha(**), Rodillo, Airless
		HARDTOP XP	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte de poliuretano recomendado como acabado en sistemas epoxi / epoxi mastic</li> <li>✓ Gran durabilidad</li> <li>✓ Excelente resistencia y estabilidad de color a la intemperie</li> <li>✓ Colores disponibles a través de Jotun Multicolor Industrial (MCI)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores por MCI 20 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 10 A por 1 B	63%	Rendimiento: 6,3-15,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 3,5 hrs. Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Brocha(**), Rodillo, Airless
		IMPERITE 70	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recubrimiento poliuretano poliéster alifático</li> <li>✓ Excelente retención de brillo y resistencia química</li> <li>✓ Puede aplicarse directo sobre acero</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 140 µm secos por capa</li> </ul>	<b>Alto brillo</b> Según carta de colores 4 o 20 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 3 A por 1 B	70%	Rendimiento: 5-20 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Pistola convencional, airless

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

\*\*\* Puede usarse pero no se recomienda para primera capa



# JOTUN

Jotun Protects Property



## TE PRESENTAMOS UN MUNDO EN PINTURAS INDUSTRIALES: EPÓXICOS Y POLIURETANOS

### ALTERNATIVA DE 1 COMPONENTE

Para una aplicación mas sencilla en ambientes de moderada agresividad.

#### ANTICORROSIVOS

- **Alkydprimer:** Anticorrosivo alquídico.
- **Pilot QD:** Anticorrosivo alquídico secado rápido, alto espesor por capa.

#### ESMALTES

- **Pilot II:** Esmalte Alquídico brillante.
- **Pioneer Topcoat:** Esmalte Acrílico, semibrillo.
- **Conseal Touch-Up:** Esmalte acrílico autoimprimante\*, mate, secado rápido y alto espesor. Se puede aplicar directamente sobre acero y aluminio.

*\*Autoimprimante: Estas alternativas brindan un trabajo más rápido y económico, usando un solo producto, tanto como esmalte como anticorrosivo.*



### ALTERNATIVA DE 2 COMPONENTES

Para ambientes mas agresivos o una mayor duración, es necesario utilizar productos mas robustos, que en general trabajan por una reacción química que se provoca al juntar el componente A y el componente B. Para obtener un buen resultado es importante que exista una buena mezcla de ambos componentes con un agitador mecánico que asegure una mezcla homogénea.

#### ANTICORROSIVOS EPÓXICOS

- **Penguard Primer:** Anticorrosivo epóxico.
- **Penguard Express:** Anticorrosivo epóxico, secado rápido, altos sólidos y alto espesor por capa. Aplicación desde los -5°C.
- **Jotamastic 70:** Anticorrosivo epoxi mastic, que brindará un mejor comportamiento cuando se realiza una preparación de superficie manual. Altos sólidos y alto espesor por capa. Aplicación desde los -5°C.
- **Jotamastic Smart Pack:** Anticorrosivo epoxi mastic especialmente diseñado para aplicación con brocha o rodillo, que brindará un mejor comportamiento cuando se realiza una preparación de superficie manual. Altos sólidos y alto espesor por capa.

#### ESMALTE EPÓXICO

- **Penguard FC:** Esmalte epóxico autoimprimante\*, semi brillante, altos sólidos y alto espesor. Se puede aplicar directamente sobre acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y hormigón.
- **Penguard Topcoat:** Esmalte epóxico alto brillo.

#### ESMALTE POLIURETANO

- **Hardtop AX:** Esmalte poliuretano, brillante, altos sólidos, alto espesor, con resistencia a los rayos UV. Posee resistencia química.
- **Hardtop Flexi:** Esmalte poliuretano autoimprimante\*, brillante, altos sólidos y alto espesor, flexible y con resistencia a los rayos UV. Se puede aplicar directamente sobre acero, acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio.

Teléfono: +56 22 592 8000 / E-mail: info@codelpa.cl

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	EPÓXICOS	<b>TANKGUARD 412</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Epoxi sin solventes</li> <li>✓ Protección anticorrosiva para el interior de depósitos de almacenamiento (consultar lista de resistencias)</li> <li>✓ Puede ser usado para el pintado del interior de tanques de agua potable</li> <li>✓ Puede ser usado sobre superficies de acero y hormigón</li> <li>✓ Reduce la fricción en tuberías de gas</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 500 µm secos por capa</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>	<b>Brillante</b> Blanco 15 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	98%	Rendimiento: 2-6,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 6 hrs. Repintado: min 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**)
		<b>TANKGUARD HB CLASSIC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Epoxi resistente a un amplio abanico de productos químicos y solventes. (consultar lista de resistencias)</li> <li>✓ Para tanques de aguas grises, de barros de perforación y de crudo</li> <li>✓ De acuerdo con FDA para exposición de alimentos sólidos y líquidos</li> <li>✓ Para estanques que contengan peces vivos</li> </ul>	<b>Mate</b> Verde Claro, Blanco y Gris Claro 20 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	65%	Rendimiento: 4,1-8,1 m <sup>2</sup> /L Secado: 3 hrs. Repintado: min 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 23 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo (**), brocha(**)
		<b>BALLOXY HB LIGHT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimación, intermedia o acabado epoxi mastic de alto espesor (Surface tolerance)</li> <li>✓ Recomendado para estanques de lastre</li> <li>✓ Proporciona una protección duradera en ambientes con alta corrosividad</li> </ul>	<b>Semibrillante</b> Beige, Verde 18 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 5 A por 1 B	82%	Rendimiento: 2,7-6,6 m <sup>2</sup> /L Secado: 4 hrs. Repintado: 10 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo (***)
	EPÓXIFENOLICO / NOVOLAC	<b>TANKGUARD STORAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Epoxi fenólico</li> <li>✓ Epoxi resistente a un amplio abanico de productos químicos y solventes</li> <li>✓ Protección anticorrosiva para el interior de estanques de almacenamiento</li> <li>✓ Especialmente indicado para tanques de crudo y solventes aromáticos y alifáticos</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 200 µm secos por capa</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris Claro, Blanco, Rojo, Rojo Claro 18,8 L (suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 6,5 A por 1 B	63%	Rendimiento: 3,2-6,3 m <sup>2</sup> /L Secado: 4 hrs. Repintado: min 6 hrs., max 30 días Diluyente: Jotun Thinner n° 23 Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**)
		<b>TANKGUARD HOLDING PRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Epoxi fenólico / novolac para estanques</li> <li>✓ Como imprimación o protección temporal de Tankguard Storage, Tankguard HB Classic</li> </ul>	<b>Mate</b> Buff 20 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 7 A por 1 B	43%	Rendimiento: 7,1-21,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 4 hrs Repintado: 10 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 23 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**), Rodillo(****)
Chilcoffin	EPÓXICOS	<b>CHILCOMAR PA-721</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Acabado epóxico base agua</li> <li>✓ Recomendado para estanques de agua potable</li> <li>✓ Alta lavabilidad y gran poder impermeabilizante</li> </ul>	<b>Semibrillante</b> Blanco 1,5 gal ((suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	38%	Rendimiento: 29-58 m <sup>2</sup> /gal Secado: 1 hr. Repintado: 24 hrs., Max 48 hrs. Diluyente: Agua potable Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, Brocha(**)

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas.

\*\*\* Puede usarse pero no se recomienda para primera capa.

\*\*\*\* La aplicación a rodillo solo debe realizarse en refuerzos, groeras, tuberías pequeñas, etc.

# Uso Específico

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<p style="text-align: center;">ALTA TEMPERATURA</p> <p style="text-align: center;">Jotun</p> <p style="text-align: center;">Ceresita</p>		<b>SOLVALITT / SOLVALITT ALU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas, de alta resistencia.</li> <li>✓ Basada en resina acrílica silicona</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 600°C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 30 µm secos por capa</li> <li>✓ En combinación con silicato de zinc, máximo 400°C</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Mate</b></p> Aluminio, Negro y restringido rango de colores 5 L	40% (Aluminio)  43% (Negro y colores)	Rendimiento: 14-21 m <sup>2</sup> /L o 13-20 m <sup>2</sup> /L en versión Alu Secado: 30 min Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**)
		<b>SOLVALITT MIDTHERM / SOLVALITT MIDTHERM ALU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 260°C</li> <li>✓ Basada en resina acrílica silicona</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 40 µm secos por capa</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Mate</b></p> Aluminio, Negro y restringido rango de colores 5 L	42% (Negro y colores)  34% (Aluminio)	Rendimiento: 10,5-21 m <sup>2</sup> /L o 8,5-17 m <sup>2</sup> /L en versión Alu Secado: 15 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**)
		<b>ALUMINIUM PAINT HR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 250°C</li> <li>✓ Basada en resina alquídico modificado con estireno</li> <li>✓ Imprimante y terminación sobre acero o aluminio</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Reflejo Aluminio</b></p> 5 L	45%	Rendimiento: 15-22,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, rodillo(**), brocha(**)
		<b>CALORKOTE 280</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas.</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 280°C</li> <li>✓ Basada en resina alquídica siliconada</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 69 µm secos por capa</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Mate</b></p> Negro 1 gal y ¼ gal	47%	Rendimiento: 26-54 m <sup>2</sup> /gal Secado: 2 hrs. Repintado: 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 o AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional o brocha(**)
		<b>CALORKOTE 400</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas.</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 400°C</li> <li>✓ Basada en resina alquídica siliconada</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 50 µm secos por capa</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Mate</b></p> Aluminio 1 gal y ¼ gal Negro 1 gal	35%	Rendimiento: 26-53 m <sup>2</sup> /gal Secado: 1 hr. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 o AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional o brocha(**)
		<b>CALORKOTE 600</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas.</li> <li>✓ Basada en resina silicona modificada</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 600°C</li> <li>✓ En combinación con silicato de zinc, máximo 400°C</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 60 µm secos por capa</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Mate</b></p> Aluminio 1 gal	32%	Rendimiento: 20-34 m <sup>2</sup> /gal Secado: 4 hrs. Repintado: 16 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 o AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional o brocha(**)

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

# Uso Específico

	PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN	
Ceresita	ALTA TEMPERATURA	<b>AEROSOL ALTAS TEMPERATURAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte altas temperaturas en aerosol</li> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Resistentes a temperaturas de hasta 400°C</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris, Aluminio Spray	Rendimiento: 2 a 3,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 a 3 hrs. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2, diluyente AL-100 Herramienta de aplicación: El mismo envase	
		Jotun	INTUMESCENTE	<b>STEELMASTER 600WF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Intumescente acrílico base agua</li> <li>✓ Factor de protección hasta F-90</li> <li>✓ Para ser usado en interior hasta ambiente C3</li> <li>✓ Requiere un bajo espesor</li> <li>✓ Asimilado para su uso en Chile</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 710 µm secos por capa</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>	Color Blanco, 18,5 L
<b>STEELMASTER 1200WF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Intumescente acrílico base agua</li> <li>✓ Factor de protección hasta F-180</li> <li>✓ Para ser usado en interior hasta ambiente C3</li> <li>✓ Asimilado para su uso en Chile</li> <li>✓ Puede ser aplicado hasta 690 µm secos por capa</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>			Color Blanco, 18,5 L	69% Usar primer y topcoat aprobados	El espesor requerido depende del perfil, masividad y factor de protección requerido Secado: 2 hrs. Repintado: 6 hrs. Diluyente: agua potable Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**)
<b>CEREFIRE X-200</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Intumescente base solvente</li> <li>✓ Factor de protección hasta F-90</li> <li>✓ Para ser usado en interior o exterior resguardado y protegido con un topcoat aprobado</li> <li>✓ Mas resistente a condiciones climáticas adversas</li> </ul>			<b>Mate</b> Blanco 4 gal	55% Usar primer y topcoat aprobados	El espesor requerido depende del perfil, masividad y factor de protección requerido Secado: 1 hr. Repintado: 5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 7 Herramienta de aplicación: Pistola convencional, equipo airless, rodillo o brocha(**)
Chilcorrofin	ANTIDESLIZANTE	<b>ADITIVO ANTI-RRESBALANTE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recomendado para áreas donde se desee un acabado antideslizante</li> <li>✓ Tamaño grueso, de 1 a 2 mm</li> </ul>	5 kg	Rendimiento: 2-6,5 m <sup>2</sup> /L Aplicación por método de sembrado sobre la primera capa de pintura húmeda	
		ANTICONDENSANTE	<b>ABSORKOTE 707</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Revestimiento base agua</li> <li>✓ Con gran capacidad de absorción de humedad ambiental</li> <li>✓ Evita la formación de agua líquida condensada en el interior de los techos eliminando así el goteo</li> <li>✓ Puede ser usado sobre acero con anticorrosivo, acero galvanizado, paneles prepintados</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco 1 gal o 4 gal	47%

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

# Uso Específico

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Chilcorrofin	PROTECCIÓN DE COBRE Y BRONCE	<b>COBRELAC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Barniz acrílico transparente, conserva el brillo y color de elementos de cobre y sus aleaciones como el bronce</li> <li>✓ Posee un excelente comportamiento en intemperie</li> </ul>	<b>Brillante</b> Transparente ¼ gal	17%	Rendimiento: 14-26 m <sup>2</sup> /gal Secado: 10 min Repintado: 4 hrs., Max 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 7 o Diluyente AR-200 Herramienta de aplicación: Brocha, pistola convencional, airless
	CONCENTRADO UNIVERSAL	<b>CONCENTRADO UNIVERSAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Concentrado de Pigmentos orgánicos e inorgánicos de alto desempeño</li> <li>✓ Alta compatibilidad</li> </ul>	1 gal		Diluyente: Jotun Thinner N° 7 o Diluyente AR-200
	ANTIRUIDO	<b>ANTIRUIDO-V60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Para el pintado áreas en las que es necesario aminorar el ruido, permitiendo que impactos metálicos sean absorbidos por la película de pintura, sin comunicar ondas sonoras (uso en submarinos)</li> <li>✓ Excelente adherencia, excelente resistencia a la corrosión y muy buena resistencia química</li> <li>✓ Flexible</li> <li>✓ Alto contenido de sólidos</li> </ul>	<b>Brillante</b> Blanco, crema y RAL 1013 1 gal (suma de A+B) Relación de Mezcla en vol: 5 A por 1 B	88%	Rendimiento: 6,6-11 m <sup>2</sup> /gal Secado: 4 hrs. Repintado: 6 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 17 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo(**), brocha(**)
	ACEITE	<b>ACEITE CORROFIN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aceite sin solventes, que penetra el óxido hasta el metal base formando una capa repelente de agua y protectora de corrosión</li> <li>✓ Para usar en zonas que no se pueden pintar</li> <li>✓ Lubrica y protege de la corrosión</li> <li>✓ Contiene inhibidores de la corrosión</li> </ul>	1 gal o 5 gal		Herramienta de aplicación: Brocha, pistola o inmersión
		<b>CORROFIN F-226</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aceite que penetra el óxido hasta el metal base formando una capa repelente de agua y protectora de corrosión</li> <li>✓ En Spray</li> <li>✓ Para usar en zonas que no se pueden pintar</li> <li>✓ Lubrica y protege de la corrosión</li> <li>✓ Contiene inhibidores de la corrosión</li> </ul>	Spray		Herramienta de aplicación: El mismo envase
	<b>EPOXY HR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recubrimiento epoxi fenólico/novolac</li> <li>✓ Resistente al calor hasta 205 °C y puede aplicarse en superficies calientes hasta 150 °C</li> <li>✓ Adecuado para temperaturas criogénicas, hasta -196 °C</li> <li>✓ Puede ser usado como imprimación, capa intermedia o capa de acabado</li> </ul>	<b>Mate</b> Aluminio 18,8 L (Suma A+B) Relación de Mezcla en vol: 6,5 A por 1 B	63%	Rendimiento: 3,2-6,3 m <sup>2</sup> /L Secado: 4 hrs. Repintado: 10 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 23 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)	

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas



		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
HIDROLIZABLE	HIDROLIZABLE	SEAFORCE SHIELD	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling hidrolizable</li> <li>✓ Paquete de biocidas inteligente</li> <li>✓ Para cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 60 meses cumpliendo con sus expectativas. (lados verticales inferiores 36 meses)</li> </ul>	Mate Rojo Oscuro 5 L y 10 L	63%	Rendimiento: 3,6-8,4 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
		SEAFORCE ACTIVE	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling hidrolizable con tecnología Hydractive</li> <li>✓ Triple paquete de biocidas</li> <li>✓ Para cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 60 meses cumpliendo con sus expectativas</li> </ul>	Mate Rojo Oscuro 10 L Negro 5 L y 10 L	59%	Rendimiento: 3,4-7,9 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
		SEAFORCE ACTIVE PLUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling hidrolizable con tecnología Hydractive</li> <li>✓ Triple paquete de biocidas</li> <li>✓ Para cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 90 meses cumpliendo con sus expectativas</li> <li>✓ Funciones premium a un precio asequible</li> </ul>	Mate Rojo Oscuro 10 L	59%	Rendimiento: 3,4-7,9 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
HIDROLIZABLE	HYDRACTIVE	SEAQUANTUM ULTRA III	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling de metacrilato de sililo, hidrolizable</li> <li>✓ Para buques con baja operatividad y baja velocidad o estacionarios</li> <li>✓ Para cajas de mar, cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 90 meses cumpliendo con sus expectativas</li> <li>✓ Aplicable desde los -10°C</li> </ul>	Mate Rojo Oscuro 20 L	54%	Rendimiento: 3,1-7,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
		SEAQUANTUM ULTRA S	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling de acrilato de sililo, hidrolizable</li> <li>✓ Para buques con baja operatividad y baja velocidad o estacionarios</li> <li>✓ Para ser usado en cajas de mar</li> <li>✓ Para cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 90 meses cumpliendo con sus expectativas</li> </ul>	Mate Rojo Oscuro 20 L	50%	Rendimiento: 2,8-6,6 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
		SEAQUANTUM SPECTRUM	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling de acrilato de sililo, hidrolizable</li> <li>✓ Para buques que naveguen en un amplio rango de velocidades y actividades</li> <li>✓ Para cascos de acero y aluminio</li> <li>✓ Protección por hasta 60 meses cumpliendo con sus expectativas</li> </ul>	Negro 20 L	47%	Rendimiento: 3,1-6,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 7 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
HIDROLIZABLE	ACRILATO DE SILILO	SAFEGUARD FRC PE	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Sellador elastomérica de silicona</li> <li>✓ Proporciona una excelente adherencia para los acabados Jotun FRC</li> </ul>	Rojo claro 18,2 L (Suma A+B+C) Relación de Mezcla en vol: 16,7 A por 0,6 B Y 0,9 C	55%	Rendimiento: 6,1 m <sup>2</sup> /L Secado: 3 hrs. Repintado: 9 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 o 10 Herramienta de aplicación: Airless
		SEAQUEST	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling basado en tecnología Elastotain</li> <li>✓ Libre de biocidas</li> <li>✓ El resultado se consigue mediante una superficie lisa, de baja fricción que reduce el deterioro del casco y la pérdida de velocidad</li> </ul>	Rojo, negro 18,45 L (Suma A+B+C) Relación de Mezcla en vol: 17 A por 0,7 B Y 0,75 C	75%	Rendimiento: 4,4 m <sup>2</sup> /L Secado: 3 hrs. Repintado: 20 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 o 10 Herramienta de aplicación: Airless
HIDROLIZABLE	MATRIZ SOLUBLE	ANTIFOULING R	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling convencional de matriz soluble para embarcaciones pesqueras de madera</li> </ul>	Mate Rojo 1 gal y ¼ gal	63%	Rendimiento: 13 m <sup>2</sup> /L Secado: 2 hrs. Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2, Diluyente PA-100 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)
		ANTIFOULING SQ	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Antifouling de autolimpieza</li> <li>✓ Para cascos de buques que desean marcar la línea de ubicación de las válvulas de fondo en los cascos</li> <li>✓ Protección por hasta 60 meses cumpliendo con sus expectativas. (lados verticales inferiores 36 meses)</li> </ul>	Semibrillo Blanco 1 gal	52%	Rendimiento: 3,5-5,1 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 6 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2, Diluyente PA-100 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**), Rodillo(**)

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

# Impermeabilizantes y Shop primer

## Impermeabilizantes

	PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Chilcorrofin	<b>PLASTIPREN 301</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimante parte de un sistema impermeabilizante elastomérico</li> <li>✓ En base a resinas de policloropreno</li> <li>✓ Excelente poder de adhesión, capacidad de humectación y sellado sobre hormigón, acero galvanizado, zincaluz y metales no ferrosos</li> <li>✓ Fácil repintado en trabajos de mantención</li> </ul>	<b>Satinado</b> Rojo y Negro 1 gal y 5 gal	13%	Rendimiento: De acuerdo a espesor recomendado Secado: 30 min Repintado: 8 a 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7, Diluyente AR-200 Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, equipo convencional
	<b>PLASTIPREN 300</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Capa intermedia de un sistema impermeabilizante elastomérico</li> <li>✓ En base a resinas de policloropreno</li> <li>✓ Fácil repintado en trabajos de mantención</li> </ul>	<b>Satinado</b> Rojo y Negro 1 gal y 5 gal	29%	Rendimiento: De acuerdo a espesor recomendado Secado: 30 min Repintado: 8 a 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7, Diluyente AR-200 Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, equipo convencional
	<b>PLASTIPREN RF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Parte de un sistema impermeabilizante elastomérico</li> <li>✓ En base a resinas de policloropreno</li> <li>✓ Fácil repintado en trabajos de mantención</li> <li>✓ Reforzado con microfibras multidireccionales</li> </ul>	<b>Satinado</b> Rojo y Negro 1 gal y 5 gal	31%	Rendimiento: De acuerdo a espesor recomendado Secado: 30 min Repintado: 8 a 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7, Diluyente AR-200 Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, equipo convencional
	<b>CHILCOBLOCK NF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Revestimiento que permite el intercambio de humedades de equilibrio entre el sustrato y el medio ambiente, permitiendo que el sustrato respire</li> <li>✓ Resiste presiones negativas de agua en estado líquido, cuando estas se presentan como humedad en el sustrato sin un goteo permanente</li> <li>✓ Evita el descascamiento por acumulación de sales</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco 3 gal	74%	Rendimiento: 12,2 - 16,5 m <sup>2</sup> /gal Secado: 0,5 hr. Repintado: 12 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: brocha, rodillo de fibra corta, rodillo de esponja para texturados o equipo airless sin filtro y con una boquilla amplia
	<b>SILIDRY K</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimante incoloro hidrófugo e hidrorrepelente</li> <li>✓ 95% de aumento de impermeabilidad en fibrocemento</li> <li>✓ Para ser usado en fachadas</li> <li>✓ No altera el aspecto original de la superficie pintada</li> <li>✓ Previene eflorescencia de sales</li> <li>✓ Excelente capacidad de penetración lo que lo hace un producto altamente duradero</li> </ul>	<b>No deja brillo sobre la superficie</b> Incoloro 5 gal		Rendimiento: depende de la superficie Secado: 1 hr. Repintado: 30 min Diluyente: Jotun Thinner n° 2 Herramienta de aplicación: brocha, rodillo, pistola

## Shop primer

	PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN	
Jotun	SILICATO IN-ORGÁNICO DE ETILO DE ZINC	<b>MUKI Z 2001</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Shop primer formulado para proporcionar una muy alta velocidad de corte y soldadura</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Buena resistencia a la abrasión</li> <li>✓ Se recomienda para aplicaciones automáticas de líneas de shop primer</li> </ul>	<b>Mate</b> Rojo y Gris 16,75 L	28%	Rendimiento: 14-18,7 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 min Repintado: 1 día Diluyente: Jotun Thinner n° 4 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha(**)
		EPOXICO	<b>MUKI EPS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Shop primer formulado para proporcionar una muy alta velocidad de corte y soldadura</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Se recomienda para aplicaciones automáticas de líneas de shop primer</li> </ul>	<b>Mate</b> Rojo 18,5 L	25%

\*\* Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

## Barniz Aislante

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>BARNIZ AISLANTE</b> Chilcorrofin	<b>CEREVOLT 1 S/H</b> ✓ Barniz aislante eléctrico ✓ En base a resinas alquídicas modificadas ✓ Secado Horno ✓ Resistencia a la inducción, cambios de voltaje y cortocircuitos ✓ Rigidez dieléctrica: Seco 95,5 KVef/mm Hum 103 KVef/mm ✓ Temperatura de trabajo: 150°C Continuo	Ambar 1 gal	49%	Tiempo de secado en horno: 8 a 14 hrs., temperatura 110 - 120°C Diluyente: Jotun Thinner nº 2, Diluyente AL-100 Herramientas de Aplicación: Inmersión
	<b>CEREVOLT 2 S/H</b> ✓ Barniz aislante eléctrico ✓ En base a resinas alquídicas modificadas ✓ Secado Horno ✓ Alta adherencia y aislación ✓ Rigidez dieléctrica: Seco 89 KVef/mm Hum 84,5 KVef/mm ✓ Temperatura de trabajo: 150°C Continuo	Ambar 1 gal, 53 gal	50%	Tiempo de secado en horno: 8 a 14 hrs., temperatura 110 - 120°C Diluyente: Jotun Thinner nº 2, Diluyente AL-100 Herramientas de Aplicación: Inmersión
	<b>CEREVOLT 5 S/A</b> ✓ Barniz aislante eléctrico ✓ Para trabajos rápidos, retoques de embobinados y para protección de embobinados de máquinas grandes estacionarias ✓ Secado aire y horno ✓ Rigidez dieléctrica: Seco 79,1 KVef/mm Hum 64,8 KVef/mm ✓ Temperatura de trabajo: 80°C Continuo	Rojo ¼ gal, 1 gal	50%	Seco tacto: 4 a 7 min Seco duro: 7 a 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner nº 2, Diluyente AL-100 Herramientas de Aplicación: Spray, brocha
	<b>CEREVOLT 6 S/A</b> ✓ Barniz aislante eléctrico ✓ Se emplea principalmente como capa de terminación y retoques de embobinados ✓ Secado aire ✓ Rigidez dieléctrica: Seco 81 KVef/mm Hum 81 KVef/mm ✓ Temperatura de trabajo: 80°C Continuo	Incoloro ¼ gal, 1 gal	45%	Seco tacto: 30 a 60 min Seco duro: 7 a 8 hrs. Diluyente: Jotun Thinner nº 2, Diluyente AL-100 Herramientas de Aplicación: Spray, brocha

## Hospitalario

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>ESMALTE AL AGUA</b> Chilcorrofin	<b>NL-7000S</b> ✓ Alta adherencia, forma una película flexible, altamente lavable y resistente al frote ✓ Contiene Nano cobre y biocidas que permiten prevenir la proliferación de algas, hongos, bacterias sobre la superficie y eliminar virus que puedan entrar en contacto con la superficie pintada ✓ Interior / Exterior ✓ Fácil aplicación ✓ Bajo Olor ✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b>	<b>Semibrillo</b> Blanco y Tintometría 4 gal	34%	Rendimiento: 13-53 m <sup>2</sup> /gal Seco tacto: 30 a 60 min Repintado: 6 hrs. Diluyente: agua potable Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o airless
	<b>NL-7000</b> ✓ Alta adherencia, forma una película flexible, alto poder cubriente, resistente a rayos UV y al frote ✓ Reduce la proliferación de hongos en la película seca ✓ Interior / Exterior ✓ Fácil aplicación ✓ Bajo Olor ✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b>	<b>Semibrillo</b> Blanco y Tintometría 4 gal	29%	Rendimiento: 38 m <sup>2</sup> /gal Seco tacto: 4 a 6 hrs. Repintado: 6 hrs. Diluyente: agua potable Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o airless
	<b>CHILCOMAR B-521</b> ✓ Con fungicidas, alguicidas y bactericidas de alta lavabilidad y gran poder impermeabilizante ✓ Indicado para ambientes donde se requiere un alto índice de lavabilidad y asepsia ✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b>	<b>Semibrillo</b> Blanco y colores pasteles 1,5 gal (Suma de A+B) Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	38%	Rendimiento: 29-58 m <sup>2</sup> /gal Seco tacto: 1 hr. Repintado: 24 hrs. Diluyente: agua potable Herramienta de aplicación: Brocha, pistola convencional o airless

# Masillas, fibrocemento, viñas y solvente

## Masillas

Chilcoffín

MASILLAS EPÓXICAS

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>MASILLA EPÓXICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Masilla epóxica de dos componentes y libre de solventes</li> <li>✓ Buena resistencia química frente a ácidos, álcalis, sales marinas, solventes y agentes corrosivos</li> <li>✓ Muy buena adherencia al acero y concreto, excelente resistencia a la abrasión</li> <li>✓ Fácil aplicación y de alta consistencia</li> </ul>	<b>Mate Gris</b> Juegos de 2 gal o 0,34 gal	98%	Seco tacto: 1,5 hrs. Repintado: 6 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 17 Herramienta de aplicación: Espátula o llana
<b>EPOMASTIC 2003</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Masilla epóxica submarina de dos componentes libre de solventes</li> <li>✓ Muy buena adherencia al acero y concreto</li> <li>✓ Fácil aplicación y de alta consistencia</li> <li>✓ Fragua y reacción químicamente bajo agua salada y dulce</li> <li>✓ Propiedades anticorrosivas</li> <li>✓ Para ser usado en reparación de estructuras sumergidas</li> </ul>	<b>Mate Gris</b> Juegos de 2 kg	98%	Seco tacto: 6 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 17 Herramienta de aplicación: Espátula o llana
<b>PLASTIKOTE 8000</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Masilla elastomérica en base a polietileno clorosulfonado</li> <li>✓ Capacidad sellante y de gran resistencia química</li> <li>✓ Mantiene su elasticidad en el tiempo sin rigidizarse</li> <li>✓ Resistencia a ácidos, álcalis, intemperie, humedad, ambiente salino e inmersión</li> <li>✓ Resistencia a la radiación UV</li> </ul>	<b>Mate Blanco</b> ¼ gal	35%	Seco tacto: 3 hrs. Diluyente: Jotun Thinner N° 7 Herramienta de aplicación: Espátula o llana

## Fibrocemento

Chilcoffín

APLICACIÓN EN LINEA SOBRE FIBROCEMENTO

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>CHILCOFILLER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimante acrílico base agua</li> <li>✓ Alta capacidad de relleno</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Forman un film de elevada dureza y excelente adherencia</li> <li>✓ Fácil aplicación</li> <li>✓ Lijable</li> </ul>	<b>Mate Blanco</b> 5 gal	44%	Rendimiento: Entre 1,41 y 2 m <sup>2</sup> /L Seco tacto: 3 hrs. Repintado: 3 hrs. Diluyente: Agua potable Herramienta de aplicación: Pistola aerográfica, airless
<b>CHILCOMAR TOP 15</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte poliuretano base agua de dos componentes</li> <li>✓ Alta resistencia química y dureza</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Excelente adherencia</li> <li>✓ Uso interior y exterior</li> </ul>	<b>Satinado</b> Variedad de colores Juegos de 4,5 gal	33,5%	Rendimiento: Entre 6,7 y 10 m <sup>2</sup> /L Seco tacto: 2 hrs. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Agua potable Herramienta de aplicación: Pistola aerográfica, airless

## Viñas

Chilcoffín

ACRÍLICO BASE AGUA

EPÓXICO

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
<b>MUROVID T-1000</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Diseñado para el uso en viñas por ser libre de anisoles y precursores de anisoles evitando la alteración del aroma del vino</li> <li>✓ Uso interior / Exterior</li> <li>✓ Libre de solventes orgánicos, inodoro, buena resistencia a la abrasión, fácil de lavar y alta impermeabilidad</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Blanco, Rojo Colonial y Negro 4 gal	44%	Rendimiento: 25-37 m <sup>2</sup> /L Secado: 20 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Agua potable Herramienta de aplicación: Airless, Rodillo, Brocha
<b>SELLOVID</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Esmalte poliuretano base agua de dos componentes</li> <li>✓ Alta resistencia química y dureza</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Excelente adherencia</li> <li>✓ Uso interior y exterior</li> </ul>	<b>Brillante</b> Ambar 0,87 gal	100%	Rendimiento: 15,14 m <sup>2</sup> /gal Secado: 1 hr. Repintado: 1-2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, Brocha, Rodillo

## Solvente

Chilcoffín

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	FORMATOS
<b>SOLVENTE AQUALIT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Formulado en base a solventes aromáticos oxigenados</li> </ul>	Para diluir esmalte al Horno Aqualit, producto empleado para proteger flejes de acero	5 gal

# Madera industrial

## SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA MADERERA

Durante más de 20 años hemos estado comprometidos con el desarrollo de productos para distintos segmentos de la industria maderera, convirtiéndonos en especialistas en el diseño de productos a la medida para nuestros clientes obteniendo un amplio portafolio que han permitido ofrecer por años soluciones para la industria.

Ofrecemos soluciones para sustratos como pino y material de ingeniería.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



Pinturas de Alta Calidad

## IMPREGNANTES

Toda madera que esté expuesta a la intemperie debe estar protegida con un recubrimiento ya que estará expuesta a distintos agentes externos que la dañarán de forma progresiva, como la radiación solar, humedad, hongos, lluvia, entre otros factores.

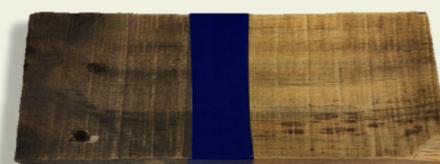
En Chilcorrofin desarrollamos productos del tipo impregnantes que gracias a que no forman película, duran por mucho más tiempo que un producto del tipo barniz marino, y además, hacen más fácil y económica su mantención.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	TERMINACIÓN	SECADO	APLICACIÓN
<b>CHILCOSTAIN 200</b>	Impregnante que extiende la vida útil de la madera protegiéndola contra efectos medioambientales como humedad, microorganismos, hongos y rayos UV, manteniendo la belleza de las vetas de la madera. Ideal para proyectos y construcciones de madera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ No se descascara con el tiempo</li> <li>Reduce costos en su mantención</li> <li>✓ No requiere lijar completamente el producto previo</li> <li>✓ Superior resistencia y economía en protección respecto productos del mercado</li> <li>✓ Disponible en variados tonos</li> </ul>	Mate Satin	Tacto 6 hrs. Repintado 24 hrs. Curado completo 48 hrs.	Muñequilla Huaipé



## PRODUCTO COMPLEMENTARIO

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	TRATAMIENTO	APLICACIÓN
<b>RENOVADOR DE MADERA</b>	Limpiador, renovador y acondicionador que restaura la apariencia natural de maderas dañadas por la acción de la intemperie. Remueve la tonalidad gris, suciedad, moho y manchas de la madera. Ideal para limpiar superficies sin recubrimientos previos. Una vez que actúa se debe remover con abundante agua.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reduce el tiempo, costos y mano de obra cuando se requiera mantener una estructura de madera</li> <li>✓ Mejora apariencia de la madera</li> <li>Mejora el desempeño del recubrimiento o impregnante a aplicar posterior el tratamiento</li> <li>✓ Se diluye con agua</li> </ul>	El tratamiento se puede repetir 2 a 3 veces en caso de ser necesario	Pulverizador o hidrolavadora Escobillón o elemento semejante



## ADHESIVOS Y MASILLAS

Con Epomastic 2002 hemos logrado unir lo mejor de dos mundos: el poder de adherencia de un adhesivo epóxico con una masilla de reparación, obteniendo un producto versátil y económico.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	COLOR	CURADO	APLICACIÓN
<b>EPOMASTIC 2002</b>	Masilla epóxica bicomponente utilizada como adhesivo permanente y de reparación de imperfecciones como fisuras, grietas y nudos. Se recomienda para reparación y adhesivo en trabajos de mueblería, revestimientos, vigas, molduras, pisos y terrazas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Función dual de reparación tipo masilla y a la vez adhesivo</li> <li>✓ Más económico que los adhesivos epóxicos convencionales</li> <li>✓ Pegado permanente</li> <li>✓ Lijable</li> <li>✓ No disminuye su volumen al curar</li> </ul>	Beige	Tiempo de trabajo 1,5 hrs. Curado para lijar 4 hrs. Curado completo 24 hrs.	Espátula



## IGNÍFUGO

Retardant 77 lleva años en el mercado ayudando a proteger del fuego cientos de estructuras de madera a lo largo del país. Ensayos en laboratorio y los certificados N° 221.809 y 221.810 efectuados bajo la norma Chilena NCh1974.Of86 demuestran su efectividad retardando la propagación del fuego.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	TERMINACIÓN	SECADO	APLICACIÓN
<b>RETARDANT 77</b>	Producto ignífugo para madera que retarda la propagación del fuego. Ideal para proteger estructuras de madera como casas, quinchos, puertas, revestimientos, vigas, iglesias, restaurantes, hoteles, establecimientos educacionales y aeropuertos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Disponible en versiones barniz natural y esmalte blanco</li> <li>✓ Efectividad certificada</li> <li>✓ Se diluye con agua</li> </ul>	Barniz satinado Esmalte blanco mate	Tacto 2 hrs. Repintado 2 a 48 hrs. Curado completo 24 hrs.	Brocha Rodillo Airless



## TREFILA DE USO INTERIOR

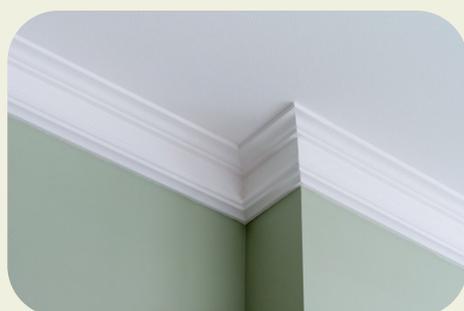
Pastas de uso interior formuladas para obtener alta productividad en línea, otorgando color y reparando imperfecciones de molduras o tableros como grietas y nudos.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	VISCOSIDAD	APLICACIÓN
<b>TREFILA R-2000</b>	Pasta de baja viscosidad de uso convencional para reparar pequeñas imperfecciones de la madera.	✓ Ideal para aplicaciones sobre molduras de MDF	Media-baja	Caja abierta
<b>TREFILA WR-710</b>	Pasta de alta viscosidad utilizada para reparar imperfecciones de mayor tamaño de la madera. Permite aplicar mayores espesores de pasta y lograr superior cobertura de la madera.	✓ Alta viscosidad y rápido secado ✓ Permite aplicar altos espesores ✓ No se quiebra al secar en hornos ✓ Excelente terminación	Alta	Caja cerrada Caja abierta
<b>TREFILA WR-720</b>	Pasta de terminación con muy alto cubriente utilizada para reparar imperfecciones de mayor tamaño de la madera. Permite aplicar mayores espesores de pasta y lograr superior cobertura de la madera.	✓ Muy alto cubriente ✓ Alta viscosidad y rápido secado ✓ Permite aplicar altos espesores ✓ No se quiebra al secar en hornos ✓ Excelente terminación	Alta	Caja cerrada Caja abierta
<b>TREFILA WR-820</b>	Pasta de alta viscosidad utilizada para reparar imperfecciones de mayor tamaño de la madera. Permite aplicar mayores espesores de pasta y lograr superior cobertura de la madera.	✓ Alta viscosidad y rápido secado ✓ Permite aplicar altos espesores ✓ No se quiebra al secar en hornos ✓ Excelente terminación	Alta	Caja abierta Caja cerrada

## PRIMER DE USO INTERIOR

Recubrimientos de alto sólido y rendimiento utilizados para dar color y protección a las molduras o tableros de uso interior.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	PODER CUBRIENTE	APLICACIÓN
<b>PRIMER A-296</b>	Primer blanco de alto rendimiento y economía que otorga blancura y protección de interior a la madera.	✓ Altos sólidos ✓ Alto desempeño y economía ✓ Versatilidad de sistemas de aplicación ✓ Permite ser diluido con agua potable ✓ Secado rápido	●●●	Sistema de vacío Airless Spray
<b>PRIMER A-396</b>	Primer blanco de alto rendimiento y poder cubriente que otorga blancura y protección de interior a la madera.	✓ Altos sólidos ✓ Superior blancura y poder cubriente ✓ Versatilidad de sistemas de aplicación ✓ Permite ser diluido con agua potable ✓ Secado rápido ✓ Superior terminación y brillo ✓ Superficies lavables	●●●●	Sistema de vacío Airless Spray



## TREFILA DE USO EXTERIOR

Pastas formuladas para otorgar protección, color y rellenar imperfecciones de la madera como grietas y nudos. Ideal para tableros que deben resistir condiciones de exposición a la intemperie y serán recubiertas con productos para el exterior.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	APLICACIÓN
<b>TREFILA HD 1600</b>	Recubrimiento acrílico modificado con excelente desempeño al exterior. Repara imperfecciones de medio tamaño de la madera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Superior resistencia a la intemperie</li> <li>✓ Buena reología de aplicación</li> <li>✓ Puede ser terminado con Primer exterior</li> <li>✓ Muy Buena terminación</li> </ul>	<p>Caja abierta</p> <p>Caja cerrada</p>

## PRIMER DE USO EXTERIOR

Los productos primer exterior son recubrimientos que otorgan protección y color a los tableros de uso exterior. Estos productos ofrecen resistencia a los hongos, radiación solar y humedad, al mismo tiempo que dan alto poder cubriente al tablero y suave terminación.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	PODER CUBRIENTE	APLICACIÓN
<b>PRIMER E14 EXTERIOR</b>	Producto acrílico base agua de altos sólidos y resistencia a la intemperie, reforzado en poder cubriente, rendimiento y velocidad de secado. Compatible con Trefilas de uso exterior.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reforzado en poder cubriente</li> <li>✓ Mayor rendimiento</li> <li>✓ Alta resistencia a la intemperie</li> <li>✓ Versatilidad de sistemas de aplicación</li> <li>✓ Alta resistencia al blocking</li> </ul>	●●●●	<p>Sistema de vacío</p> <p>Airless</p> <p>Spray</p>



## PRIMER Y ESMALTES

Los primer para puertas MDF y madera están diseñados para obtener alto rendimiento, cubritivo y versatilidad en sistemas de aplicación, mientras que los esmaltes de terminación otorgan alta protección de interior y brillo, obteniendo una superficie completamente lavable y altas prestaciones. Estos productos son aplicados por sistema airless o spray.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	PODER CUBRIENTE	BRILLO
<b>PRIMER A-190</b>	Primer base agua formulado para otorgar blancura a puertas como primera capa, diseñado para terminación con Primer A-290.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Mayor economía</li> <li>✓ Buena capacidad de sellado</li> <li>✓ Alta adherencia</li> </ul>	●●●	●
<b>PRIMER A-290</b>	Primer base agua formulado para otorgar blancura a puertas como segunda capa, diseñado para aplicar sobre Primer A-190.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido</li> </ul>	●●●●	●
<b>PRIMER A-189</b>	Primer base agua formulado para otorgar blancura a puertas utilizado como primera y segunda capa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta versatilidad</li> </ul>	●●●●	●
<b>PRIMER A-195</b>	Primer base agua formulado para otorgar blancura a puertas como primera y segunda capa, otorgando una superficie muy blanca.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta versatilidad</li> <li>✓ Superior blancura y poder cubriente</li> </ul>	●●●●●	●
<b>PRIMER 8670</b>	Primer base agua color beige que permite aplicar alto espesor por capa para lograr alta productividad en el pintado en línea. Diseñado para secado en hornos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Muy alto poder cubriente</li> <li>✓ Alta productividad</li> <li>✓ Buena nivelación a altos espesores</li> </ul>	●●●●●●	●
<b>ESMALTE I-280</b>	Esmalte blanco de terminación lavable de muy alto brillo que da superior protección a la superficie. Reforzado en resistencia al blocking para aumentar productividad en línea. Diseñado para secado en hornos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alto brillo</li> <li>✓ Excelente nivelación</li> <li>✓ Alta adherencia</li> <li>✓ Lavable</li> <li>✓ Mayor poder cubriente</li> <li>✓ Superior resistencia al blocking</li> </ul>	●●	●●●●●



## SELLADOR Y PRIMER PARA PUERTAS HDF

Los sustratos fabricados en base a HDF tienen características significativas en su composición que lo diferencian del MDF, por lo que estos requieren de recubrimientos especializados para lograr un correcto acabado. Durante años hemos optimizado nuestros productos con el fin de lograr una mejor terminación y rendimiento para lograr máxima eficiencia en sus procesos.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	VISCOSIDAD	APLICACIÓN
<b>SKIN SEALER V3</b>	Sellador base agua con alto poder cubriente diseñado para ser aplicado como primera capa sobre sustrato HDF de alta porosidad.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alto rendimiento</li> <li>✓ Excelente desempeño en línea</li> <li>✓ Alta capacidad de sellado</li> <li>✓ Altos sólidos</li> </ul>	65-85 segundos CF4 20 °C	Airless Spray
<b>PRIMER I-12 V3</b>	Primer base agua con alto poder cubriente y rendimiento en línea, ideal para aplicar sobre Skin Sealer V3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alto rendimiento</li> <li>✓ Alto poder cubriente</li> <li>✓ Excelente desempeño en línea</li> <li>✓ Altos sólidos</li> </ul>	65-85 segundos CF4 20 °C	Airless Spray
<b>TEÑIDO B</b>	Sellador base agua con alto poder cubriente diseñado para sustrato HDF. Disponible en distintos colores.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Altos sólidos</li> <li>✓ Aplicación por rodillo industrial</li> </ul>	40-120 segundos CF4 20 °C	Airless Spray
<b>TEÑIDO T</b>	Dispersión pigmentaria en agua de muy fácil remoción con cualquier tipo de lija, lo que permite ser el producto ideal para técnicas de pigmentación en bajo relieve. Se recomienda aplicar sobre superficie sellada con Teñido B.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Muy fácil remoción</li> <li>✓ Altos sólidos</li> <li>✓ Disponible en distintos colores</li> <li>✓ Alto cubriente</li> </ul>	40-80 segundos CF4 20 °C	Airless Spray
<b>LEGACY RD</b>	Sellador base agua con alto poder cubriente diseñado para sustrato HDF y ser aplicado por rodillo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en distintos colores</li> <li>✓ Alto rendimiento</li> <li>✓ Alta adherencia</li> </ul>	100-120 segundos CF4 20 °C	Rodillo
<b>LEGACY VT</b>	Sellador base agua con alto poder cubriente diseñado para sustrato HDF y ser aplicado por airless o spray.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en distintos colores</li> <li>✓ Alto rendimiento</li> <li>✓ Alta adherencia</li> </ul>	45-85 segundos CF4 20 °C	Airless Spray



# Puertas de madera y muebles

Las tintas, sellos, lacas y barniz acrílico poliuretano permiten destacar las cualidades naturales de la madera realzando sus vetas y otorgando distintas terminaciones para puertas y muebles. Tenemos soluciones para interior y exterior. También puedes dar color cubriendo en su totalidad el sustrato con productos de la línea TOPCOL.

## TINTA

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	SECADO	APLICACIÓN
TINTA ACUOSA	Otorga color a puertas y muebles de madera sólida destacando las vetas de la madera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Colores a pedido previo evaluación</li> </ul>	Horno o temperatura ambiente	Airless Muñequilla

## SELLADORES

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	SECADO	APLICACIÓN
SIPAMIND SELLADOR 100	Sellador listo al uso de aplicación airless de uso interior para todo tipo de muebles y puertas de madera, enchapados y MDF. Es de fácil lijado y no requiere dilución.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Uso en maderas, aglomerados y MDF</li> </ul>	Tacto 10 min Repintado 30 a 60 min Duro 2-4 hrs	Airless

## LACAS Y BARNICES

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	SECADO
BARNIZ PU AC B-314	Barniz acrílico poliuretano base agua de alta resistencia química y dureza. Uso interior.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Permite ser coloreado</li> <li>✓ Superficie lavable</li> </ul>	Horno Temperatura ambiente
BARNIZ PU AC B-315	Barniz acrílico poliuretano base agua de alta resistencia química y dureza, posee aditivos que actúan como filtros UV para dar mayor durabilidad al color. Uso exterior protegido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Permite ser coloreado</li> <li>✓ Superficie lavable</li> <li>✓ Posee filtros UV</li> </ul>	Horno Temperatura ambiente
ELECTROLACA	Producto formulado en base a resinas acrílicas que otorgan rápido secado, muy buena retención del brillo, excelente flexibilidad y resistencia al roce.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en gris grafito y negro</li> <li>✓ Terminación Semibrillo-mate</li> </ul>	Tacto 15 min Curado completo 3 hrs
LACA TOPCOL (COLOR)	Laca de terminación brillante lista al uso disponible en variados colores diseñada para todo tipo de muebles de madera y MDF previamente sellados.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en variados colores</li> <li>✓ Terminación brillante</li> </ul>	Tacto 10-15 min Repintado 45-60 min Duro 4-6 hrs
SIPAMIND LACA 20	Laca de terminación de brillo 20 lista al uso diseñada para todo tipo de muebles de madera y MDF previamente sellados.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Brillo 20 a 60°</li> </ul>	Tacto 10-15 min Repintado 45-60 min Duro 4-6 hrs
ULTRALAC	Laca selladora base solvente de baja viscosidad, alta eficacia, buena nivelación y excelente lijabilidad. Otorga una agradable terminación.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Uso en maderas, aglomerados y MDF</li> <li>✓ Disponible en brillos 10, 15, 30 y 50</li> </ul>	Tacto 10 min Lijado 30 a 45 min Repintado 30 min
ULTRALAC AQUA	Laca selladora base agua de baja viscosidad, buena nivelación y lijabilidad. Otorga una agradable terminación y es amigable con el medioambiente. Permite ser pigmentado para dar tonalidad a la madera sin necesidad del uso	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Ideal para uso sobre cualquier tipo de maderas</li> <li>✓ Disponible Brillo 20 y 30 a 60°</li> </ul>	Horno Temperatura ambiente

## FILLER

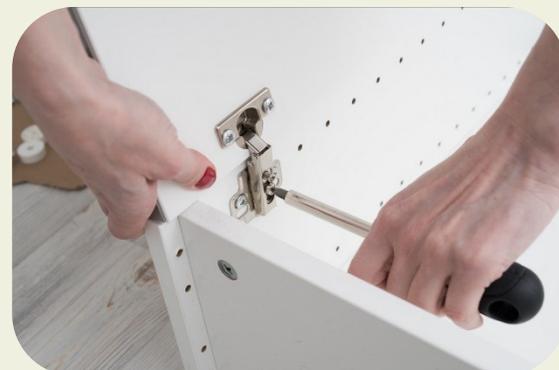
Este es el primer producto a aplicar en el esquema MDF tipo melamina. Su función es la de otorgar color, homogeneidad y servir de anclaje para las siguientes capas de productos. Su aplicación es mediante rodillos, y su secado debe ser realizado en hornos para obtener un correcto desempeño.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	PODER CUBRIENTE	VISCOSIDAD
<b>FILLER HV-300</b>	Filler utilizado para otorgar terminación lisa y blanca a tableros MDF. Producto lijable.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Permite ajustar gramaje fácilmente</li> <li>✓ Alto rendimiento en línea</li> </ul>	●●●	98-110 Ku
<b>FILLER HV-400</b>	Filler utilizado para otorgar terminación lisa y blanca a tableros MDF. Producto lijable. Reforzado y optimizado para lograr mejor terminación y mayor cobertura del tablero.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Optimizado en poder cubriente y blancura</li> <li>✓ Permite ajustar gramaje fácilmente</li> <li>✓ Alto rendimiento en línea</li> </ul>	●●●●●	98-110 Ku

## SIPAMAD B-100

Más conocidas como bases de color, permiten colorear el sustrato previamente sellado con Filler otorgando terminación del color a elección, dando a su vez una terminación suave y homogénea.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	VISCOSIDAD	SÓLIDOS
<b>SIPAMAD B-100</b>	Base que otorga color al tablero con alto poder cubriente, adherencia y economía. Disponible en versiones neutra, intermedia, blanca y colores a pedido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Superior nivelación</li> <li>✓ Permite ajustar gramaje fácilmente</li> <li>✓ Compatibilidad con concentrados SIPAMAD C-250</li> </ul>	80-120 KU	60-70%



## SIPAMAD T-100

Si se busca obtener una terminación semejante a una madera sobre el MDF se puede aplicar mediante la técnica del huecograbado el producto SIPAMAD T-100, el cual una vez aplicado permite mantener su diseño sin deformaciones.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MÉTODO DE APLICACIÓN
SIPAMAD T-100	Tinta neutral que mediante la técnica de huecograbado permite crear el diseño semejante a la madera sobre el MDF.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Compatible con concentrados SIPAMAD C-250</li> <li>✓ Mantiene su diseño al ser aplicado</li> <li>✓ Fácil aceptación de concentrados</li> </ul>	Rodillo de huecograbado

## SIPAMAD C-250

Son concentrados pigmentarios compatibles con los productos de línea FILLER HV, SIPAMAD B-100 y SIPAMAD T-100 que permiten darle color a las distintas líneas de productos.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	COLORES DISPONIBLES
SIPAMAD C-250	Concentrados pigmentarios de variados colores diseñados para colorear productos de la línea FILLER HV. Sipamad B-100 y Sipamad T-100.	✓ Su alta concentración pigmentaria permite colorear los productos de forma más eficiente	6

## BARNIZ UV

Barnices de terminación de curado ultravioleta (UV) que otorgan al esquema alta protección para uso interior. Para curar estos productos se requiere de lámparas UV, logando un curado extremadamente rápido, sin liberación de solventes al ambiente y sin hornos de secado.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	BRILLOS DISPONIBLES
BARNIZ UV	Barniz 100% sólido de altas prestaciones que sella y protege la superficie de agentes externos como rayas y derrames.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Lavable</li> <li>✓ Alta protección superficial a rayas y manchas</li> <li>✓ No tiene tonalidad amarilla</li> </ul>	Semi-brillante Brillante



## VIGAS ESTRUCTURALES

La solución de protección de Vigas estructurales de aplicación industrial va de la mano de un producto alquídico que permite proteger la estructura bajo alero.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MÉTODO DE APLICACIÓN	DILUYENTE
CHILCOMAD V-150	Recubrimiento alquídico que posee alto poder cubriente, adherencia y excelente terminación para ser utilizado sobre madera estructural.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Excelente nivelación</li> <li>✓ Disponible en colores blanco y verde</li> <li>✓ Secado a temperatura ambiente</li> <li>✓ Compatible con madera tratada con LOSP</li> </ul>	Airless	Jotun Thinner n° 7

## CONTRACHAPADO Y AGLOMERADOS

La perfecta solución para identificar con distintos colores de sustratos apilados en base a madera de pino o sus derivados.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MÉTODO DE APLICACIÓN
MARCAJE F201	Primer base agua diseñado para marcar los cantos de sustratos contrachapados, aglomerados o pino, disponible en distintos colores.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en colores a pedido</li> <li>✓ Buena aplicabilidad</li> </ul>	Airless Spray

## VIÑAS, BODEGAS Y GALPONES

Toda estructura de madera cercana a la producción del vino debe estar correctamente protegida contra hongos y algas dado que pueden contaminar la producción.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	ACABADO
STAINVID T1000	Impregnante y protector de maderas de gran penetración y efecto hidrorrepelente que no forma película. Preserva, protege y decora en forma simultánea. Libre de TBA y TBP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Protege la madera sin aportar contaminantes</li> <li>✓ Certificado libre de anisoles y halofenoles</li> <li>✓ Disponible en distintos tonos y natural</li> </ul>	Mate



## PLYWOOD

La solución de protección de paneles plywood de uso exterior.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MÉTODO DE APLICACIÓN	DILUYENTE
<b>SELLADOR PLYWOOD</b>	Recubrimiento que posee alto poder cubriente, adherencia, buen comportamiento al exterior y excelente terminación para ser utilizado sobre plywood.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Disponible en color gris y colores a pedido</li> <li>✓ Secado forzado hornos</li> </ul>	Airless	Agua



## COMPLEMENTO

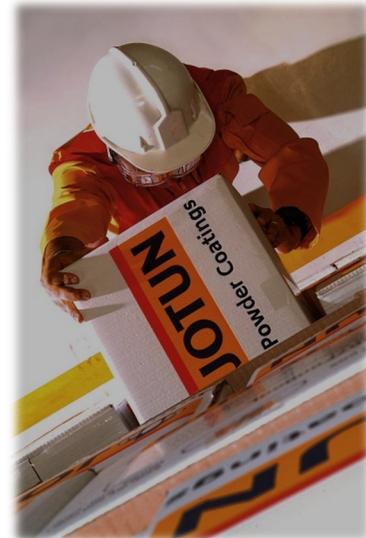
Detergente para limpieza de equipos.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MÉTODO DE APLICACIÓN
<b>DETERGENTE WX-310</b>	Producto acuoso de desengrase neutro utilizado para limpiar maquinaria como rodillos, pistolas, boquillas, líneas, estructuras en general y para limpieza de planchas metálicas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Se diluye con agua</li> <li>✓ Alto rendimiento para limpieza</li> </ul>	Airless Spray Brocha Paños Escobillas

# Pintura en polvo

RECUBRIMIENTOS MÁS ECOLÓGICOS Y EFICIENTES

Hemos sido los socios preferidos para diseñadores, fabricantes, arquitectos e ingenieros, logrando participar en algunos de los proyectos más prestigiosos del mundo. Nuestros recubrimientos en polvo son la solución ideal para las industrias de electrodomésticos y muebles, proyectos arquitectónicos, compañías de tuberías de gas y agua y otras industrias. Hemos cambiado la forma en que trabajan las empresas al aumentar su productividad, aumentar sus resultados y reducir su impacto en el medio ambiente.



INFORMACIÓN DE  
CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



# Epóxicos e híbridos

## EPÓXICOS

PRODUCTO	DESCIPCIÓN	ÁREAS DE APLICACIÓN	EXPOSICIÓN	BRILLO ISO 2813 60°	TERMINACIÓN	ENVASES (KG)	COLORES
<b>CORRO-COAT EP SERIE 9</b>	Revestimiento epóxico	Maquinarias, herramientas, equipos de laboratorio	Interior	Todos los niveles	Lisos y texturados	20	Negro, Gris, Bronce
<b>PRIMAX PROTECT</b>	Revestimiento rico en zinc	Anticorrosivo para estructuras de construcción, maquinaria agrícola, cercas, componentes de acero en zonas costeras	Interior y Exterior como parte de un esquema	55 ± 15	Liso	20	Gris Medio

## HÍBRIDOS

<b>GUARD CLASSIC D</b>	Revestimiento híbrido	Muebles de interior, refrigeradores, estanterías, racks, iluminación interior, equipo médico, maquinaria	Interior	40 - 89	Lisos y texturados	20, algunos colores 15	Mas de 100 colores disponibles
<b>GUARD STYLE D</b>	Revestimiento híbrido - efectos	Aplicación interior en ambientes seco, texturas suaves, finas y gruesas	Interior ambiente seco	20 - 89	Lisos y texturados	20, algunos colores 15	Mas de 99 colores disponibles
<b>GUARD STYLE D AB</b>	Revestimiento híbrido - anti bacterias	Producto anti bacterias, para mobiliario médico y del hogar, racks, máquinas expendedoras, elementos con alto contacto	Interior ambiente seco	25 - 95	Lisos y texturados	20	2 colores
<b>REVEAL LITE D</b>	Revestimiento transparente, híbrido	Muebles de interior, oficina, equipos deportivos. Parte del sistema alternativo al cromado	Interior	120 ±10	Liso	15	Transparente
<b>ULTRA SHINE D</b>	Revestimiento alternativo al cromado	Muebles de interior, oficina, equipos deportivos. Parte del sistema alternativo al cromado	Interior	Brillante, efecto metálico	Liso	15	Efecto metálico similar al cromado



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ÁREAS DE APLICACIÓN	EXPOSICIÓN	BRILLO ISO 2813 60°	TERMINACIÓN	ENVASES (KG)	COLORES
<b>CORRO-COAT PE SERIE 7</b>	Revestimiento poliéster	Muebles de jardín, maquinaria agrícola, bicicletas, equipos aire acondicionado, luces, componentes arquitectónicos	Interior Exterior	20-95 (lisos)	Lisos y con efectos	20, algunos colores 15	Mas de 100 colores disponibles
<b>GUARD CLASSIC K H</b>	Revestimiento poliéster libre de TGIC	Muebles de jardín, maquinaria agrícola, bicicletas, equipos aire acondicionado, luces, componentes arquitectónicos	Interior Exterior	20 - 89	Lisos y con efectos	20	Amplia variedad
<b>GUARD CLASSIC K T</b>	Revestimiento poliéster	Muebles de jardín, maquinaria agrícola, bicicletas, equipos aire acondicionado, luces, componentes arquitectónicos	Interior Exterior	20 - 89	Lisos y con efectos	20, algunos colores 15	Amplia variedad
<b>JOTUN FACADE 1301, 1303, 1307, 1308</b>	Revestimiento poliéster	Protección a largo plazo de elementos arquitectónicos	Interior Exterior	12 - 90 ± 5,10	Lisos y con efectos	20, algunos colores 15	Amplia variedad
<b>JOTUN FACADE SERIE 1301</b>	Revestimiento poliéster libre de TGIC, efecto madera	Efecto madera sobre aluminio y acero, se aplica con films mediante tecnología de sublimación	Interior Exterior	12 ± 5	Lisos	20	Colores limitados
<b>JOTUN FACADE SERIE 2286, 2287, 2288</b>	Revestimiento poliéster libre de TGIC	Protección a largo plazo de elementos arquitectónicos	Interior Exterior	65 - 88 ± 5	Lisos	20	Colores limitados



# PRODUCTO EN POLVO SOSTENIBLES

Durante todo tipo de proceso productivo se generan desechos, los que se tratan siempre de minimizar, pero algún porcentaje de ese material que no tiene uso en nuestros productos debe ser eliminado, efectuando la correspondiente disposición final, lo que repercute en los costos y finalmente en que este material termine en vertederos, con la implicancia al medio ambiente que esto implica.

Codelpa tiene un especial compromiso con la gestión de fabricación de productos sostenibles, y queremos compartir esta iniciativa con nuestros clientes.

Es por esto que hemos desarrollado productos en polvo que usan parte de los desechos que se generan en su producción, es materia prima virgen, pero que tiene un tamaño de partícula que no es adecuado para su uso en la aplicación de pintura en polvo, logrando un producto que cumple con los estándares de la línea, evitando que sea desechado y a un precio más económico — **BUENO PARA TU NEGOCIO Y TAMBIEN BUENO PARA EL MEDIOAMBIENTE.**

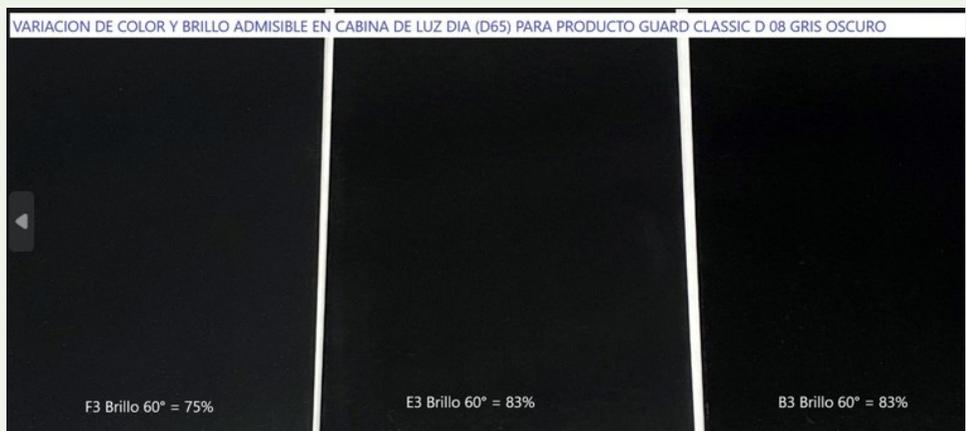
## Por que cada kilo de pintura en polvo en la basura cuenta



Este tipo de productos, al ser generados de mezclas del material, tiene distintos colores y brillos, son reprocesados y se agregan materias primas y pigmentos que alcanzan un determinado estándar, pero pueden tener una pequeña desviación en su color y brillo, lo que solo es apreciable en detalle comparando los productos, pueden ver como sigue en las siguientes fotos la desviación admisible de color y brillo para el producto Gris Oscuro Sostenible, situación de variación que se puede presentar entre dos lotes de fabricación distintos.

Producto esta desarrollado cuando se necesita un producto mas económico y cuando la definición del color no debe ser tan exacta.

Para el caso del producto Gris Mercurio Sostenible, es una alternativa al producto convencional (Gris Mercurio), pero se puede asegurar la mantención de ese color y brillo entre los distintos lotes de fabricación, también orientado a lograr un precio más económico.



PRODUCTOS EN POLVO SOSTENIBLES	
SKU	NOMBRE DEL PRODUCTO
18120782	GUARD CLASSIC D 08 GRIS OSCURO SOSTENIBLE (20 KG)
18133982	GUARD STYLE D 89 GRIS MERCURIO SOSTENIBLE (20 KG)

## PROTECCIÓN ANTIBACTERIANA

Cuando diseñas productos funcionales, especialmente para la industria de la salud, deben verse bien y ofrecer una protección antibacteriana adicional. Guard Style D AB ofrece todas estas ventajas, con una amplia gama de atractivos colores y acabados, así como una protección mejorada.

Guard Style D AB



## UNA VARIEDAD DE APLICACIONES

Guard Style D AB ofrece protección antibacteriana, lo que lo hace ideal para una amplia gama de productos donde la salud y la prevención de bacterias es una prioridad, incluidos muebles y camas de hospital, armarios eléctricos, equipos de salud y de ejercitación física, carros de transporte, barandillas de escaleras, rieles, manijas y accesorios. Cualquier elemento que esta siendo manipulado constantemente y que por lo tanto tenga riesgo de estar contaminado puede ser protegido con GUARD STYLE D AB.

PRODUCTO	PERFIL DE CURADO*	COLORES	ESPESOR SECO DE PELÍCULA
GUARD STYLE D6 AB	160°C / 10 min 180°C / 5 min	Amplia gama de colores	50-100 µm
GUARD STYLE D8 AB	180°C / 10 min		

\* Otras opciones de curado son posibles con la debida aprobación técnica



## DATOS DEL PRODUCTO A PARTIR DE SU DENOMINACIÓN

Es posible conocer el perfil de curado de cada SKU y su brillo, además del tipo de producto y color directamente de su denominación, información que aparece en los envases y documentación de venta.

La individualización del perfil de curado y brillo de la forma en que se describe a continuación es posible lograr para las siguientes líneas de color:

GUARD CLASSIC D, GUARD CLASSIC K H, GUARD CLASSIC K T, GUARD STYLE D, GUARD STYLE D AB, REVEAL LITE D y ULTRA SHINE D, para obtener el brillo y perfil de curado del resto de los productos debe ser consultada la carta técnica vigente.



### INDICADOR DE CURADO

Código N°	T° y tiempo de curado
0	200°C por 10 min
8	180°C por 10 min
7	170°C por 10 min
6	160°C por 10 min
5	150°C por 10 min
4	140°C por 10 min
3	130°C por 10 min

### INDICADOR DE BRILLO

Menos brillante (mate)

Código N°	Brillo	Tolerancia
0	0 - 9	± 2
1	10 - 19	± 5
2	20 - 29	
3	30 - 39	
4	40 - 49	
5	50 - 59	
6	60 - 69	± 7
7	70 - 79	± 10
8	80 - 89	
9	≥ 90	

Mas brillante

# Envases

## SOLUCIONES A LA INDUSTRIA DEL PACKAGING

La protección de envases de hojalata, tambores, y tapas screw caps es una de las áreas de mayor experiencia de nuestra organización. Hoy es posible proteger y lograr atractivos colores en todo tipo de envases y tapas, con productos especialmente diseñados y libres de elementos contaminantes o dañinos a la salud como el plomo, lo que es particularmente importante en este segmento. Nuestra línea de revestimientos interiores para envases que contienen alimentos está certificada en el prestigioso Instituto Nehring en Alemania.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



Pinturas de Alta Calidad

# Tapas de vino y envases generales

## TAPAS DE VINO

POLIÉSTER

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	BENEFICIOS	CARACTERÍSTICAS
<b>COATING TAPAS</b>	Esmalte pigmentado diseñado para su uso en exterior de tapas Pilfer de aluminio. Producto de uso en falda y cuerpo diseñados especialmente para resistir los procesos de fabricación de la tapa y posteriores hornos	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta flexibilidad</li> <li>✓ Amplia variedad de colores</li> <li>✓ Formulación de colores a pedido</li> </ul>	Viscosidad CF#4 (20 °C) 100-120 s Sólidos no volátiles 52 ± 10% Secado horno 180 °C
<b>CEREPACK 900 BARNIZ DORADO BPA NI</b>	Barniz dorado para protección interna de tapas de aluminio	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Buena resistencia al torque</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ BPA NI</li> </ul>	Viscosidad CF#4 (20 °C) 100-200 s Sólidos no volátiles 42,5 ± 3% Secado horno 180 °C



## ENVASES GENERALES

POLIÉSTER

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	BENEFICIOS	CARACTERÍSTICAS
<b>CEREPACK 625 COATING BLANCO</b>	Esmalte blanco diseñado para ser usado como primer base de litografía en exterior de envases conserveros y generales de dos y tres piezas, tapas pilfer y tapas corona. Su aplicación es directo sobre hojalata	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta flexibilidad</li> <li>✓ Resistente al proceso de autoclave</li> </ul>	Viscosidad CF#4 (25 °C) 100-120 s Sólidos no volátiles 62 ± 2
<b>CEREPACK 925 COATING NEGRO</b>	Esmalte negro diseñado para ser usado como primer base de litografía en exterior de envases conserveros y generales de dos y tres piezas, tapas pilfer y tapas corona. Su aplicación es directo sobre hojalata	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta flexibilidad</li> <li>✓ Resistente al proceso de autoclave</li> </ul>	Viscosidad CF#4 (25 °C) 100-130 s Sólidos no volátiles 43,6 ± 3
<b>CEREPACK SIP</b>	Barniz de sobreimpresión para aplicación por rodillo sobre litografía de exterior para envases generales de dos y tres piezas en hojalata, TFS y aluminio	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Producto resistente a proceso de esterilización</li> <li>✓ Puede ser aplicado sobre húmedo</li> </ul>	Viscosidad CF#4 (25 °C) 75-95 s Sólidos no volátiles 42 ± 2
<b>LACA BARNIZ NITROCEL</b>	Sellado de soldaduras del tipo costura de envases generales	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Versatilidad de aplicación</li> </ul>	

NITROCEL-LOSA



# Tambores

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	BENEFICIOS	CARACTERÍSTICAS
EPOXI FENÓLICO	EPOXI FENÓLICO	Esmalte de interior para tambores para almacenar productos alimenticios: como miel, pulpa de jugo, mermeladas etc. Formulado con materias primas que cumplen con la normativa FDA 175.300	✓ Certificaciones de índices de migración de bisfenol A y del simulante hidrofílico A (etanol al 10%)	Sólidos no volátiles 45 ± 5% Condiciones de curado 10 a 12 min a 180 °C
	EPOXI FENÓLICO 170	Esmalte de interior para tambores para almacenar productos alimenticios: como miel, pulpa de jugo, mermeladas etc. Formulado con materias primas que cumplen con la normativa FDA 175.300	✓ Certificaciones de índices de migración de bisfenol A y del simulante hidrofílico A (etanol al 10%)	Sólidos no volátiles 45 ± 5% Condiciones de curado 10 a 12 min a 170 °C
POLIÉSTER	CEREPACK TB-FLEX	Esmalte elaborado a partir de resina poliéster que proporciona una película con gran flexibilidad, excelente adherencia, buena dureza, con resistencia a los solventes y alta retención de brillo. Está diseñado para ser aplicado sobre el exterior de tambores de acero y estructuras metálicas en general	✓ Excelente flexibilidad que permite deformación del tambor sin dañarse el revestimiento	Sólidos no volátiles 54 ± 6% Condiciones de curado 10 min a 180 °C
ALQUÍDICO	ESMALTE HORNO AT	Esmalte de alta calidad libre de metales pesados que proporciona una película con gran flexibilidad, adherencia y retención de brillo. Está diseñado para ser aplicado sobre el exterior de tambores de acero y estructuras metálicas en general	✓ Se fabrica en una amplia gama de colores	Sólidos no volátiles 55 ± 8% Condiciones de curado 10 min a 180 °C
	ESMALTE HORNO AT 170	Esmalte alquídico de alta calidad libre de metales pesados, que proporciona una película con gran flexibilidad, adherencia y retención de brillo. Está diseñado para ser aplicado sobre el exterior de tambores de acero y estructuras metálicas en general	✓ Se fabrica en una amplia gama de colores ✓ Cura a 170 °C	Sólidos no volátiles 55 ± 8% Condiciones de curado 10 min a 170 °C
	BARNIZ INDUSTRIAL SECADO HORNO	Producto base solvente elaborado a partir de resinas alquídicas libre de metales pesados. Barniz de alta calidad que proporciona protección y brillo, diseñado para la aplicación sobre exterior de tambores de acero, estructuras metálicas y otros	✓ Producto transparente	Sólidos no volátiles 50 ± 2% Condiciones de curado 10 min a 180 °C
EPÓXICO	CEREPACK 384 EPÓXICO	Esmalte elaborado a partir de resina epóxica diseñado para su uso en interior de tambores de acero	✓ Alta resistencia química	Sólidos no volátiles 42 ± 2% Condiciones de curado 10 min a 180 °C



# Envases de alimentos

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	BENEFICIOS	CARACTERÍSTICAS
<b>POLIÉSTER</b>	<b>BARNIZ ALUMINIO BPA NI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Buena resistencia química</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ Resistencia al scuffing</li> <li>✓ Excelente resistencia a la esterilización</li> </ul>	Sólidos no volátiles 45 ± 3% Densidad 1,02 ± 0,03 g/mL
	<b>BARNIZ DORADO BPA NI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Buena resistencia química</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ Resistencia al scuffing</li> <li>✓ Excelente resistencia a la esterilización</li> </ul>	Sólidos no volátiles 44 ± 3% Densidad 1,01 ± 0,03 g/mL
<b>EPOXI FENÓLICO</b>	<b>CEREPACK 425 ORO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Presenta buena resistencia química</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ Excelente resistencia al proceso de producción</li> <li>✓ Componentes cumplen con normativa FDA 175.300</li> </ul>	Sólidos no volátiles 37 ± 1% Viscosidad CF#4 (25 °C) 125-165 s
	<b>CEREPACK 475 ALUMINIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Presenta buena resistencia química</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ Excelente resistencia al proceso de producción</li> <li>✓ Componentes cumplen con normativa FDA 175.300</li> </ul>	Sólidos no volátiles 35 ± 3% Viscosidad CF#4 (25 °C) 100-140 s
	<b>CEREPACK 213 ORO INT-EXT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Presenta buena resistencia química</li> <li>✓ Alta elasticidad</li> <li>✓ Resistencia al scuffing</li> <li>✓ Excelente resistencia al proceso de producción</li> </ul>	Sólidos no volátiles 33 ± 3% Viscosidad CF#4 (25 °C) 120-140 s
	<b>DILUYENTE CEREPACK 501</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alta compatibilidad con sistemas y productos</li> </ul>	Densidad 0,86 ± 0,01 g/mL



# Pisos

## REVESTIMIENTOS PARA PISOS INDUSTRIALES

Jotun, con su línea de revestimientos para pisos Jotafloor, ha desarrollado revestimientos especiales para la protección de pisos de nuevas construcciones y reparaciones, tal es el caso de bodegas, plantas de proceso, laboratorios, cocinas industriales, hospitales, matapolvo, entre otros. También disponemos de soluciones del tipo mata polvo y pisos conductivos para almacenamiento de explosivos, salas eléctricas y pabellones.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



Pinturas de Alta Calidad

# Tráfico Liviano y Pisos Industriales

## Tráfico Liviano (1 componente)

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Chilcoorfin	ACRÍLICO	<b>CHILCOSELLO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Matapolvero acrílico transparente Interior y exterior</li> </ul>	<b>Semibrillo / Brillante, dependiendo del número de capas</b> Transparente 5 gal, 53 gal	20%	Rendimiento: Aplicar 2 o 3 capas del producto a una razón de 100 mL/m <sup>2</sup> Secado: 2-3 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7, AR-200 Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo(**) o pistola
	ACRÍLICO BASE AGUA	<b>CHILCOSELLO ACUOSO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Matapolvero acrílico base agua</li> <li>✓ Interior y exterior</li> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Rápida puesta en servicio</li> </ul>	<b>Satinado</b> Gris, blanco, amarillo 1 gal, 5 gal	34%	Rendimiento: 6,5-8,1 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 3 hrs. Diluyente: Agua potable Herramienta de aplicación: Pistola convencional, rodillo de espuma de alta densidad (Rodillos pelo corto tipo Anza X3) y brocha para áreas reducidas y uniones
Jotun	ALQUÍDICO	<b>JOTAFLOOR RAPID DRY</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido y fácil de aplicar</li> <li>✓ Gran variedad de colores (Tintometría)</li> <li>✓ Interior y exterior</li> </ul>	<b>Brillante</b> Tintometría 5 L, 20 L	50%	Rendimiento: 10-20 m <sup>2</sup> /L Secado: 20 min Repintado: 2 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Airless, brocha(**), rodillo
Sipa	CAUCHO CLORADO	<b>SIPALAC PISOS CAUCHO CL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido y fácil de aplicar</li> <li>✓ Lavable</li> <li>✓ Interior y exterior</li> </ul>	<b>Mate</b> Gris, Rojo Oxido 1 gal	32%	Rendimiento: 2,6-7,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 30 min Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7, AR-200 Herramienta de aplicación: Pistola, rodillo

## Pisos Industriales (solvente 2 componentes)

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Jotun	IMPRIMANTE EPOXICO	<b>JOTAFLOOR SEALER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Excelentes propiedades de penetración para asegurar una buena adherencia</li> <li>✓ Bajo espesor</li> </ul>	<b>Brillante</b> Transparente 20 L Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	40%	Rendimiento: 8 a 13,3 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 hr. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, rodillo, brocha(**)
	TERMINACIÓN EPOXICA	<b>JOTAFLOOR TOPCOAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Bajo espesor</li> <li>✓ Buena resistencia química, a la abrasión y a impactos</li> <li>✓ Gran variedad de colores (Tintometría)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Tintometría 20 L Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	50%	Rendimiento: 8,3 a 12,5 m <sup>2</sup> /L Secado: 3 hrs. Repintado: 7,5 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, rodillo, brocha(**)
	TERMINACIÓN POLIURETANO	<b>JOTAFLOOR PU TOPCOAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Excelente retención de color y brillo</li> <li>✓ Buena resistencia química, a la abrasión y a impactos</li> <li>✓ Gran variedad de colores (Tintometría)</li> </ul>	<b>Brillante</b> Tintometría 18 L Relación de Mezcla en vol: 5 A por 1 B	63%	Rendimiento: 7,9 a 12,6 m <sup>2</sup> /L Secado: 10 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 10 Herramienta de aplicación: Airless, pistola convencional, rodillo, brocha(**)

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

(\*\*) Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

# Pisos Industriales, cargas y aditivos

## Pisos Industriales, 100% sólidos (libre de solventes)

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN	
Jotun	IMPRIMANTE EPÓXICO	<b>JOTAFLOOR SOLVENT FREE PRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Asegura una muy buena adherencia</li> <li>✓ Espesor seco entre 50 y 200 µm</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>	<b>Brillante</b> Transparente 19,5 L Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	98%	Rendimiento: 5 a 20 m <sup>2</sup> /L Secado: 5 hrs. Repintado: 15 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Rodillo, brocha	
	INTERMEDIA/ TERMINACIÓN EPÓXICO	<b>JOTAFLOOR GLASS FLAKE HS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reforzado con escamas de fibra de vidrio</li> <li>✓ Altos sólidos y alto espesor</li> <li>✓ Resistencia a la abrasión y a impactos, para zonas de desgaste extremo</li> <li>✓ Espesor seco entre 300 y 400 µm</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Gris 38 RAL 7047 20 L Relación de Mezcla en vol: 3 A por 1 B	97%	Rendimiento: 2,4 a 3,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 6 hrs. Repintado: 14 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo	
	TERMINACIÓN EPÓXICA		<b>JOTAFLOOR TOPCOAT E</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Buena resistencia química, a la abrasión y a impactos</li> <li>✓ Gran variedad de colores (Tintometría)</li> <li>✓ Espesor seco entre 100 y 250 µm</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>	<b>Brillante</b> Tintometría 10 L Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	98%	Rendimiento: 3,9 a 9,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 12 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha(**)
			<b>JOTAFLOOR COATING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Autosuavizante</li> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Buena resistencia química, a la abrasión y a impactos</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> <li>✓ Espesor seco entre 200 y 400 µm</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores Limitados 19,5 L Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	96%	Rendimiento: 2,4 a 4,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 15 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Llana, rodillo
			<b>JOTAFLOOR EP SL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Autonivelante epóxico</li> <li>✓ Resistente a la abrasión, impactos, químicos</li> <li>✓ Espesor entre 1.500 y 5.000 micras</li> <li>✓ <b>Puede aportar créditos LEED</b></li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores limitados, 8,5 L Relación de Mezcla en vol: 4,7 A por 1 B	98%	Rendimiento: 0,2-0,7 m <sup>2</sup> /L Secado: 14 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Llana
			<b>JOTAFLOOR TOPCOAT E CLEAR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Barniz epóxico</li> <li>✓ Fácil de aplicar</li> <li>✓ Buena resistencia química, a la abrasión y a impactos</li> <li>✓ Espesor seco entre 100 y 150 µm</li> </ul>	<b>Brillante</b> Transparente 19,5 L, 4,5 L Relación de Mezcla en vol: 2 A por 1 B	98%	Rendimiento: 6,5 a 9,8 m <sup>2</sup> /L Secado: 10 hrs. Repintado: 24 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha(**)

## Cargas y aditivos (2 componentes)

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	APLICACIÓN
Chilcorrofin	PIGMENTO ANTIDESLIZANTE	<b>ADITIVO ANTIRESBALANTE 1-2 MM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recomendado para áreas donde se desee un acabado</li> <li>✓ Antideslizante</li> <li>✓ Tamaño grueso, de 1 a 2 mm</li> </ul>	5 kg	Rendimiento: 2-6,5 m <sup>2</sup> /L Aplicación por método de sembrado sobre la primera capa de pintura húmeda
Jotun		<b>JOTAFLOOR NON SLIP AGGREGATE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recomendado para áreas donde se desee un acabado</li> <li>✓ Antideslizante</li> <li>✓ Tamaño fino y grueso</li> </ul>	23 kg	Rendimiento: 2-6,5 m <sup>2</sup> /L Aplicación por método de sembrado sobre la primera capa de pintura húmeda
Chilcorrofin	DECORACIÓN	<b>ESCAMAS DECORATIVAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Escamas acrílicas de diferentes colores y tamaños</li> <li>✓ Para pisos interiores y exteriores</li> <li>✓ Resistente a pinturas acrílicas, epóxicas y poliuretanos</li> <li>✓ Deben ser cubiertas por un barniz, ej. Jotafloor topcoat E Clear</li> </ul>	Blanco y grises 1 kg	Rendimiento: 100-300 g/m <sup>2</sup> rendimiento dependerá de la saturación deseada

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

(\*\*) Para capa de refuerzo o pequeñas áreas

## Demarcación Vial, Tráfico

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Ceresita	SOLVENTE ACRÍLICO	<b>PTC ACRÍLICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Demarcaciones horizontales sobre concreto y asfaltos</li> <li>✓ Fácil aplicación en pasos de cebra y estacionamientos</li> <li>✓ Cumple con Manual de Carreteras, MOP</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco, Amarillo 4 gal	51%	Rendimiento: 6,4 a 9,7 m <sup>2</sup> /gal Seco para tránsito: 30 min Diluyente: Jotun Thinner n° 7, AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha
	AGUA ACRÍLICO	<b>PTC ACRÍLICA ACUOSA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Demarcaciones horizontales sobre concreto y asfaltos</li> <li>✓ Fácil aplicación en pasos de cebra y estacionamientos</li> <li>✓ Cumple con Manual de Carreteras, MOP</li> <li>✓ Alta Resistencia al manchado</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco, Amari- llo, Azul, Negro y Rojo 4 gal	60%	Rendimiento: 7 a 15 m <sup>2</sup> /gal Seco para tránsito: 30 min Diluyente: Agua Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha
	SOLVENTE ALQUÍDICO	<b>PTC ALQUÍDICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Demarcaciones horizontales sobre concreto y asfaltos</li> <li>✓ Fácil aplicación en pasos de cebra y estacionamientos</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco, Amarillo 1 gal, 4 gal	52%	Rendimiento: 7,7 a 12,9 m <sup>2</sup> /gal Tránsito: 45 min Diluyente: Jotun Thinner n° 7, AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha
	SOLVENTE ACRÍLICO	<b>PTR ACRÍLICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Demarcaciones horizontales sobre concreto y asfaltos con perlas incorporadas</li> <li>✓ Fácil aplicación en pasos de cebra y estacionamientos</li> </ul>	<b>Mate</b> Blanco, Amarillo 1 gal, 4 gal	51%	Rendimiento: 6,4 a 9,7 m <sup>2</sup> /gal Seco para tránsito: 30 min Diluyente: Jotun Thinner n° 7, AR-200 Herramienta de aplicación: Airless, rodillo, brocha
Chiccorofin	PERLAS	<b>PERLAS REFRACTANTES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Perlas para siembra sobre pintura de demarcación vial</li> </ul>	25 kg		Rendimiento: 200 g/m <sup>2</sup>
	ADHESIVO EPÓXICO	<b>AEROPOX AER 26</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alto rendimiento</li> <li>✓ Secado rápido</li> <li>✓ Bajo olor y libre de solventes</li> <li>✓ Excelente adherencia sobre concreto y asfalto</li> <li>✓ Para uso en balizas de aeropuerto y tachas de caminos</li> </ul>	0,88 gal Relación de Mezcla en vol: 2,5 A por 1 B	100%	Secado: 1 hr. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Espátula, llana, o vaciado sobre la superficie

\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.



Pinturas de Alta Calidad



# AEROPOX Aer26

## PROFESIONAL

- ADHESIVO EPÓXICO DE ALTO RENDIMIENTO Y SECADO RÁPIDO.
- EXCELENTE ADHERENCIA Y HUMECTACIÓN SOBRE EL CONCRETO Y ASFALTO.
- BAJO OLOR, NO LIBERA SOLVENTES.
- ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA.

**ADHESIVO PARA TACHAS, SEÑALIZACIONES VIALES Y BALIZAS EN AEROPUERTO.**

		PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
Chilcorrofin	Jotun	<b>JOTA ARMOUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recubrimiento epóxico antideslizante</li> <li>✓ Resistencia a la abrasión</li> <li>✓ Para usarse en helipuertos, pasarelas, rampas, cubiertas</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Gris BS 640, rojo 49, gris 38, gris cubierta, verde 257 9 Lt	90%	Rendimiento: 0,3 a 1,2 m <sup>2</sup> /L Secado: 5 hrs. Repintado: 14 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Pistola con depósito gravitatorio
		<b>CHILCOPIOS PRIMER-C</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Imprimante epóxico saturado con cargas minerales conductivas</li> <li>✓ Alta conductividad eléctrica</li> <li>✓ Bajo contenido de solventes</li> </ul>	<b>Brillante</b> Negro 3,5 gal Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B	80%	Rendimiento: 0,4 a 0,5 kg/m <sup>2</sup> Secado: 8 hrs. Repintado: 18 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 17 Herramienta de aplicación: Rodillo
		<b>CHILCOPIOS ATNV-C</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Autonivelantes</li> <li>✓ Alta conductividad eléctrica</li> <li>✓ Disipa la carga estática hacia la trama de cobre que se instala en su base</li> <li>✓ Facilidad de limpieza e higiene</li> </ul>	<b>Brillante</b> RAL 7047 12,5 kg Relación de Mezcla en vol: 4 A por 1 B (en peso)	98%	Rendimiento: 0,5 a 1 m <sup>2</sup> /L Secado: 6 hrs. Repintado: 18 hrs. Diluyente: Jotun Thinner n° 7 Herramienta de aplicación: Llana dentada
		<b>NOVOLAC 3031</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Revestimiento antiácido</li> <li>✓ Autonivelante</li> <li>✓ Alto espesor</li> <li>✓ Gran resistencia química, mecánica, a la abrasión, impacto y flexión</li> <li>✓ Resistencia a derrames de ácido sulfúrico y soda cáustica</li> </ul>	<b>Brillante</b> Colores Limitados 2,6 gal Relación de Mezcla en vol: 1,6 A por 1 B	98%	Rendimiento: 1 a 2 m <sup>2</sup> /L Secado: 6 hrs. Repintado: 4 hrs. Diluyente: Novolac Herramienta de aplicación: Llana dentada, equipo airless, brocha
		<b>CHILCOUREA 256</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Poliurea, curado inmediato</li> <li>✓ Resistencia a la abrasión, resistencias químicas y excelentes propiedades anticorrosivas</li> <li>✓ Impermeable</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Variedad de colores 10 gal Relación de Mezcla en vol: 1 A por 1 B	99%	Rendimiento: 0,5 - 1 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 min Repintado: 1 hr. Diluyente: Novolac Herramienta de aplicación: Equipo adecuado para aplicar poliureas en caliente
		<b>CHILCOUREA 285</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Poliurea, curado inmediato</li> <li>✓ Resistencia a la abrasión, resistencias químicas y excelentes propiedades anticorrosivas</li> <li>✓ Alta elongación</li> <li>✓ Impermeable</li> </ul>	<b>Semibrillo</b> Variedad de colores 10 gal Relación de Mezcla en vol: 1 A por 1 B	99%	Rendimiento: 0,33 - 1 m <sup>2</sup> /L Secado: 1 min Repintado: 1 hr. Diluyente: Novolac Herramienta de aplicación: Equipo adecuado para aplicar poliureas en caliente
		<b>CHILCOUREA PRIMER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Usado para mejorar la adherencia de revestimientos de poliurea sobre el hormigón</li> <li>✓ Secado rápido</li> </ul>	<b>Incoloro</b>	70%	Rendimiento: 150 - 200 g/m <sup>2</sup> Secado: 4 hrs. Repintado: 1 - 4 hrs. Herramienta de aplicación: Rodillo, brocha o pistola

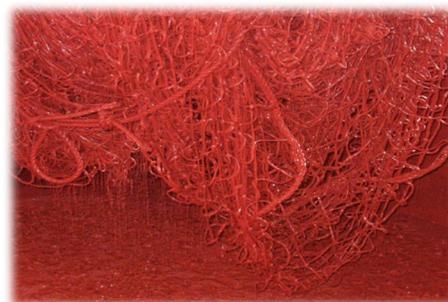
\* Todos los tiempos de secado y repintado están basados a una temperatura de 23°C y 50% H.R.

\* Los rendimientos indicados son teóricos, el rendimiento práctico dependerá del método de aplicación utilizado, rugosidad o porosidad de la superficie y tipo de estructura a pintar.

# Antifouling para redes

## PROTECCIÓN CONTRA EL FOULING EN SALMONICULTURA Y PECTINICULTURA

Conscientes de la importancia de ser un aporte en la industria, se han desarrollado productos específicos para cada tipo de cultivo, inocuos para el medio ambiente, libres de elementos contaminantes y solventes, permitiendo la protección de tus redes y tu inversión.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))



Pinturas de Alta Calidad

## Para el cultivo de ostiones

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
USADO EN LINTERNAS	<b>ECOLINT RPSA 2000</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Revestimiento protector selectivo acuícola</li> <li>✓ Libre de cobre y metales pesados</li> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Disminuye la colonización de organismos dañinos en los cultivos intensivos de ostiones</li> <li>✓ Disminuye la incrustación de Ciona (<i>Ciona intestinalis</i>), Piure Rojo (<i>Pyura chilensis</i>) y Picorocos (<i>Austromegabalanus psittacus</i>) al igual que las macroalgas laminarias</li> <li>✓ Uso en linternas</li> <li>✓ Autorizado por Directemar para su uso en ambiente marino</li> <li>✓ Certificado respecto a la presencia de metales pesados como: Mercurio, Cadmio, Estaño y Plomo</li> </ul>	Rojo	37%	Aplicación por inmersión Secado: 48 hrs. para ser sumergidas
USADO EN BOYAS	<b>ECOLINT RPSA 3000</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Revestimiento protector selectivo acuícola</li> <li>✓ Libre de cobre y metales pesados</li> <li>✓ Base agua</li> <li>✓ Disminuye la colonización de organismos dañinos en los cultivos intensivos de ostiones</li> <li>✓ Disminuye la incrustación de Ciona (<i>Ciona intestinalis</i>), Piure Rojo (<i>Pyura chilensis</i>) y Picorocos (<i>Austromegabalanus psittacus</i>) al igual que las macroalgas laminarias</li> <li>✓ Uno en boyas</li> <li>✓ Autorizado por Directemar para su uso en ambiente marino</li> <li>✓ Certificado respecto a la presencia de metales pesados como: Mercurio, Cadmio y Plomo</li> </ul>	Rojo, Negro	36%	Aplicación por inmersión o pistola Secado: 7 días para ser sumergidas



Con Ecolint RPSA

Sin Ecolint RPSA

## Para el cultivo de salmones

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	FORMATOS	SV	APLICACIÓN
USADO EN REDES	<b>NEPTUNO 9000</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Pintura antiincrustante de impregnación de redes para la salmonicultura</li> <li>✓ En base a óxido cuproso, piritionato de cobre y un biocida orgánico</li> <li>✓ Previene la incrustación de algas, crustáceos y moluscos casi en su totalidad, y eficaz para “soft fouling”</li> <li>✓ Diseñado para resistir entre 7 a 9 meses</li> <li>✓ Autorizado por Directemar para su uso en ambiente marino</li> <li>✓ Certificado de bioacumulación de activos y toxicidad</li> </ul>	200 L Rojo	37%	Aplicación por inmersión Secado: 72 hrs. antes de ser sumergido

# Anza

## USA LA HERRAMIENTA CORRECTA

Optimiza el tiempo de trabajo y logra resultados excepcionales con las herramientas correctas de Anza. Elegir bien es trabajar bien.



### INFORMACIÓN DE CONTACTO

Consultas ([info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl))

# ANZA

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
	<b>BROCHA RECTA X2</b>	Brocha especialmente diseñada para aplicaciones de pinturas industriales, entregando un espesor regular y un espesor de película mayor, sin pérdida de fibra. Cuenta con mango corto y filamentos de poliéster para uso en recubrimientos industriales. Alta resistencia a solventes fuertes. Disponible en 50 mm, 70 mm y 100 mm. Mango corto.
	<b>BROCHA ANGULAR X2T</b>	Brocha angular especialmente diseñada para aplicaciones de pinturas industriales, entregando un espesor regular y un espesor de película mayor, sin pérdida de fibra. Cuenta con filamentos de poliéster para uso en recubrimientos industriales. Alta resistencia a solventes fuertes. Ideal para usar en lugares de difícil acceso. Disponible en 50 mm, 70 mm y 100 mm. Mango corto
	<b>BROCHA REDONDA X2</b>	Brocha redonda especialmente diseñada para aplicaciones de pinturas industriales, entregando un espesor regular y un espesor de película mayor, sin pérdida de fibra. Brocha redonda (tipo pincel) de mango corto de plástico y filamentos de poliéster para uso en recubrimientos industriales. Alta resistencia a solventes fuertes. Especial para uso en touch-up y perfiles. Disponible en 50 mm.
	<b>BROCHA ANGULAR ELITE PARA MADERA</b>	Brocha de alta durabilidad especialmente diseñadas para la aplicación de todo tipo de impregnantes del tipo stain sobre madera. Recoge gran cantidad de producto y aplica la cantidad óptima por cada pasada resistiendo la pérdida de fibra. El soporte es de acero inoxidable y su mango que puede ser extendido con el extensor Anza para alcanzar mayores distancias. Ancho de 75 mm.
	<b>BROCHA ANGULAR ELITE PARA MADERA</b>	Brocha de alta durabilidad especialmente diseñadas para la aplicación de todo tipo de impregnantes del tipo stain sobre madera. Recoge gran cantidad de producto y aplica la cantidad óptima por cada pasada resistiendo la pérdida de fibra. El soporte es de acero inoxidable y su mango que puede ser extendido con el extensor Anza para alcanzar mayores distancias. Ancho de 120 mm.
	<b>BROCHA ELITE VITRIFICANTE MADERA 200 mm</b>	Brocha de 200 mm diseñada para aplicar productos vitrificantes en pisos, techos de interior y todo tipo de revestimientos de madera. Tiene alta capacidad para recoger producto y aplica altos espesores gracias a sus filamentos de alta calidad diseñados para todo tipo de pintura (agua y solvente).
	<b>PAD APLICADOR</b>	Los pad de aplicación están diseñados especialmente para aplicación de impregnantes del tipo stain y barnices, permitiendo aplicar rápidamente sin dejar marcas. Para un trabajo óptimo se recomienda aplicar producto con brocha en las juntas o bajo relieve y luego aplicar con pad de aplicación utilizando el extensor Anza.

# Rodillos y accesorios

RODILLOS

ACCESORIOS

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
	<b>RODILLO X3</b>	Rodillo de pelo de 7 mm, para ser usado con pinturas industriales de baja viscosidad, pinturas de terminación y antifouling. Diseñado para una alta capacidad de recogida y liberación. Proporciona una superficie suave, uniforme, sin cráteres y sin pérdida de fibra. Resiste solventes fuertes. Disponible en 25 cm, 18 cm y 10 cm.
	<b>RODILLO X6</b>	Rodillo de pelo de 13 mm para ser usado con pinturas industriales de alta viscosidad y diseñado para una alta capacidad de recogida y liberación. Proporciona alta tasa de propagación sin cráteres. Resiste solventes fuertes. Disponible en 25 cm, 18 cm y 10 cm.
	<b>RODILLO ELITE SUPERFICIE LISA</b>	Rodillo de pelo de 10 mm para superficie lisa de 45 cm de ancho. Especial para pintado de pisos. Disponible en 45 cm.
	<b>EXTENSIÓN TELESCÓPICA</b>	Extensión telescópica de 2 metros, liviana y especial para ser usada en rodillos, brochas, escobillón y soporte de lija Anza.
	<b>BANDEJA TRANSPORTABLE 3,3 LITROS</b>	Bandeja de alta durabilidad que soporta hasta 3,3 litros de producto con un mango de transporte, que facilita y acelera el trabajo en terreno sin derrames.
	<b>ESCOBILLÓN 19 CM</b>	Escobillón de fibra sintética de uso general.
	<b>SOPORTE DE LIJA</b>	Soporte para lija compatible con extensión telescópica, ideal para lijar superficies previo la aplicación de un producto para madera como impregnante (stain) o barniz.

## Sucursales Mundo Pintura

Comuna	Mundo Pintura	Dirección	Teléfono 1	Teléfono 2
Estación Central	PAG	Pedro Antonio González 3700	2 2592 8505	2 2592 8506
Quilicura	Quilicura	Lo Echevers 700	2 2584 9338	2 2584 9383
La Florida	Florida	Avda. Vicuña Mackenna Oriente 8820	2 2592 8301	2 2592 8302
Providencia	Santa María	Avda. Santa María 0878	2 2592 8307	2 2592 8308
San Bernardo	San Bernardo	Avda. Padre Hurtado 15787	2 2592 8317	2 2592 8318
Conchalí	Independencia	Avda. Independencia 3055	22 5892 8315	2 2592 8316
Maipú	Maipú	Avda. Pajaritos 3216 C	2 2592 8313	2 2592 8314
La Reina	La Reina	Avda. Larraín 6554	2 2592 8365	2 2592 8366
Ñuñoa	Seminario	Seminario 616	2 2222 6478	
Las Condes	Showroom LCD	Avda. Las Condes 9765 S-101	2 2592 8041	
Antofagasta	Antofagasta	Cobija 320	55 253 1010	
Calama	Calama	Avda. Granaderos 2925	55 239 0020	55 239 0021
Coquimbo	Coquimbo	Proyectada 2 n°1260. Barrio Industrial	51 267 3335	51 267 3336
Copiapó	Copiapó	Panamericana Norte 3604 KM 813	22 592 8369	22 592 8370
Viña del Mar	Viña del Mar	San Antonio 1275	32 235 3058	32 235 3055
Rancagua	Rancagua	Avda. San Martín 556	2 2592 8311	2 2892 8312
Curico	Curico	Camino Los Vidales 2425 / Bodega 4	22 592 8362	22 592 8363
Los Angeles	Los Angeles	Las Industrias 10445 / Bodega D-1	22 592 8355	22 592 8356
Talcahuano	Talcahuano	Alonso de Ojeda 163 / Parque Las Arucas II / Talcahuano	41 290 6271	41 290 6270
Concepción	Concepción	Camino Los Carros 1955 - Galpón 5 bodegas 1 - 2	22 592 8351	22 592 8352
San Pedro de la paz	San Pedro de la paz	Megacentro San Pedro Camino a Coronel - Ruta 160, km 10, Bodega 16-B	22 592 8371	22 592 8372
Puerto Montt	Puerto Montt	Ruta 5 Sur 1471	22 592 8359	22 592 8360

[www.mundopintura.cl](http://www.mundopintura.cl)

¡Visítanos!, te estaremos esperando.



**Codelpa S.A - Colores del Pacífico**

**Contacto**

[info@codelpa.cl](mailto:info@codelpa.cl)

Camino Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago (tel) 22 592 8000

**Sitios:**

[www.codelpa.cl/](http://www.codelpa.cl/)

[www.mundopintura.cl/](http://www.mundopintura.cl/)

[www.jotun.com/](http://www.jotun.com/)

[www.anza.co.uk/](http://www.anza.co.uk/)

Todos los derechos reservados.

**Toda información contenida en este documento está sujeta a modificación sin previo aviso  
y debe ser utilizada solo como una guía informativa de nuestros productos**